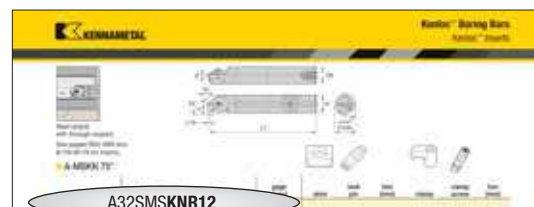


Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.

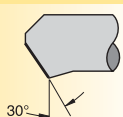


A32SMSKNR12

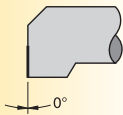
K

Тип оправки или угол в плане

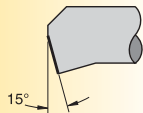
E



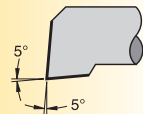
F



K

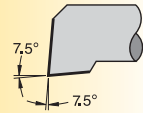


L

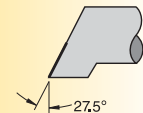


(пластины Е-типа)

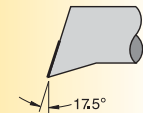
L



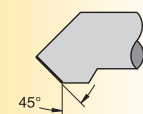
P



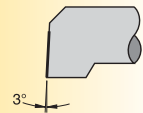
Q



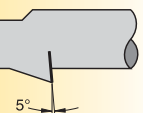
S



U



X



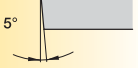
N

Задний угол пластины

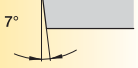
N



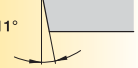
B



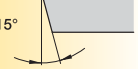
C



P



D



E



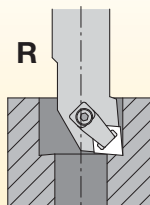
F



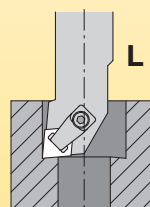
R

Исполнение инструмента

R =
Расточная оправка
правого исполнения



L =
Расточная оправка
левого исполнения



12

Размер пластины

Длина режущей
кромки L10

H



O



P



S



T



**CDE
M
V**



W



L



**A
B
K**



H



Дополнительная информация

M.. =
Система крепления
TNT/MTS для пластин из
керамики и PCBN

D =
Двойное гнездо

AP5 =
Положительный
передний угол

KC =
Kenclamps™

+ =
Толщина пластины

Инструмент для наружной и внутренней обработки