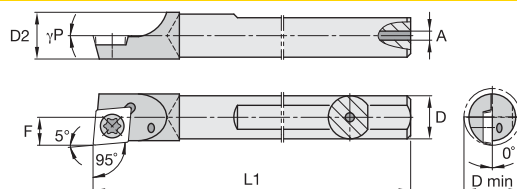


Твердосплавная расточная оправка с внутренним подводом СОЖ.

Сведения о пластинах см. на стр. В91–В92 и В189.

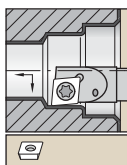


■ E-SCLD 95°



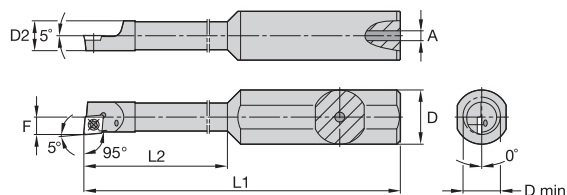
номер по каталогу правое исполнение	D	D min	D2	F	L1	A	γP°	эталонная пластина	винт пластины	Torx
E04HSCLDRS4	4	4,6	—	2,4	100	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
E04MSCLDRS4	4	4,6	4,2	2,4	150	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
E05HSCLDRS4	5	5,9	—	3,0	101	1,0	5.0	CD..S4T002	CC09	T6
E05MSCLDRS4	5	5,9	5,2	3,0	150	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
E06HSCLDRS4	6	7,1	6,2	3,7	100	1,2	0.0	CD..S4T002	CC11	T6
E06MSCLDRS4	6	7,1	6,2	3,7	150	1,2	0.0	CD..S4T002	CC11	T6
E08MSCLDRS4	8	9,1	—	4,7	150	2,4	5.0	CD..120605	CC11	T6
левое исполнение										
E04HSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	100	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
E04MSCLDLS4	4	4,6	4,2	2,4	150	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
E05HSCLDLS4	5	5,9	5,2	3,0	100	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
E05MSCLDLS4	5	5,9	5,2	3,0	150	1,0	0.0	CD..S4T002	CC09	T6
E06HSCLDLS4	6	7,1	6,2	3,7	100	1,2	0.0	CD..S4T002	CC11	T6
E06MSCLDLS4	6	7,1	6,2	3,7	150	1,2	0.0	CD..S4T002	CC11	T6
E08MSCLDLS4	8	9,1	8,2	4,7	150	2,4	0.0	CD..S4T002	CC11	T6

Инструмент для наружной и внутренней обработки



Стальная оправка с уменьшением по диаметру и внутренним подводом СОЖ.

Сведения о пластинах см. на стр. В91–В92 и В189.



■ A-SCLD 95°



номер по каталогу правое исполнение	D	D min	D2	F	L1	L2	A	эталонная пластина	винт пластины	Torx
A0410ESCLDRS412	10	5,2	4,57	2,6	70	12,7	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
A0410ESCLDRS425	10	5,2	4,70	2,6	70	25,4	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
A0412ESCLDRS412	12	5,2	4,57	2,6	70	12,7	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
A0412ESCLDRS425	12	5,2	4,57	2,6	70	25,4	1,0	CD..S4T002	CC09	T6
A0510ESCLDRS412	10	5,8	5,16	3,0	70	12,7	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
A0510ESCLDRS425	10	5,8	5,16	3,0	70	25,4	1,0	CD..S4T002	CC11	T6
A0510GSCCLDRS4	10	6,0	—	3,2	90	25,0	3,2	CD..S4T002	MS1454	T5
A0610HSCLDRS4	10	7,6	—	3,8	100	32,0	3,2	CD..S4T002	MS1454	T5
A0612ESCLDRS419	12	7,2	6,60	3,7	70	19,1	1,0	CD..S4T002	CC11	T6