



Картриджи

Основная область применения

Для выполнения современных операций металлообработки требуются высококачественные и высокопроизводительные инструменты, имеющие простую конструкцию и обеспечивающие универсальность применения.

Стандартные картриджи Kennametal идеально подходят для токарных инструментов с одной или несколькими режущими кромками. Широкий диапазон размеров и типов картриджей обеспечивает большое количество комбинаций и вариантов применения.

Особенности и преимущества

Система Kenloc™ (крепление М)

- Рекомендуется для пластин Kenloc.
- Стопорный штифт и верхний прижим обеспечивают жесткое крепление.
- Возможность использования с широким ассортиментом пластин.
- Пластины могут использоваться как с верхним прижимом, так и без него.
- Дополнительные конструкции для пластин увеличенной толщины.
- Чрезвычайно жесткая система крепления, специально разработанная для прерывистого резания.
- Корпус инструмента защищен твердосплавной опорной пластиной.

Система Kenlever™ (крепление Р*)

- Проверенная система, жестко удерживающая керамические пластины при выполнении операций токарной и контурной обработки.
- Возможность использования с пластинами Kendex или Kenloc с применением дополнительных комплектующих.
- Система крепления рычагом для пластин без заднего угла с отверстием по DIN 4988 и круглых пластин с задним углом диаметром более 20 мм.
- Пластины с одно- и двусторонней геометрией имеют положительный передний угол от 6° до 18°.
- Преимуществами данной системы являются быстрая смена пластин и беспрепятственный стружкоотвод.

*ПРИМЕЧАНИЕ: Крепление Р представлено только в метрических размерах.