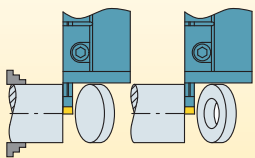
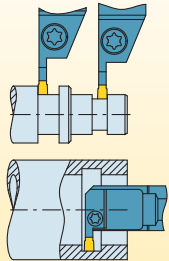
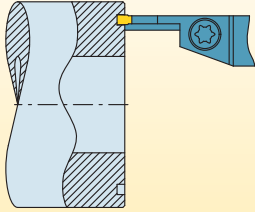


	Отрезка	Обработка канавок	Обработка торцевых канавок
Область применения			
Пластины Top Notch™ для обработки канавок рекомендуются для использования при отношении глубины резания к ширине меньше или равном 1,5		Пластины • Ширина резания от 0,8 до 9,5 мм. • Глубина резания от 1,27 до 12,70 мм. • Ассортимент включает пластины со стружколомающей геометрией, положительным передним углом и плоской передней поверхностью. Обработка наружных канавок • Ассортимент включает цельные державки и головки КМ™. Обработка внутренних канавок • Расточные оправки с возможностью обработки отверстий минимальным диаметром 11,5 мм.	Минимальные значения диаметров для обработки торцевых канавок • Стандартные пластины: 54–330 мм, в зависимости от размера. • Пластины NF/NFD для обработки торцевых канавок: 24–57 мм. • Максимальный диаметр не ограничен. Диапазон ширины резания • Стандартные пластины: 0,8–9,5 мм. • Пластины NF/NFD для обработки торцевых канавок: 2–6,35 мм. Диапазон глубины резания • Стандартные пластины: 1,27–12,7 мм. • Пластины NF/NFD для обработки торцевых канавок: 3,8–6,35 мм.
Пластины A4™ для точения и обработки канавок	Возможности отрезки • Ширина отрезки от 1,5 до 4,05 мм. • Удовлетворяет строгим требованиям жесткости и размерной точности. • Ассортимент включает цельные державки с креплением пластин винтом и максимальной глубиной резания 17 мм. • Экономичные двухсторонние пластины.	Пластины • Ширина резания от 2 до 10,05 мм. • Прецизионно шлифованные формованные пластины со стружколомающей геометрией. Обработка наружных канавок • Ассортимент включает цельные державки и модульные головки КМ. • Глубина резания от 14 до 26 мм. Обработка внутренних канавок • Расточные оправки с возможностью обработки отверстий минимальным диаметром 25 мм. • Ширина резания от 2 до 6,35 мм.	Минимальные значения диаметров для обработки торцевых канавок • Минимальный диаметр 16 мм. • Максимальный диаметр не ограничен. Диапазон ширины резания • Ширина резания от 2 до 10,05 мм. Диапазон глубины резания • Глубина резания от 12 до 24 мм.
Пластины A3™ для обработки глубоких канавок обычно рекомендуются для отношений глубины резания к ширине более 1,5		Пластины • Ширина резания от 2,36 до 10,05 мм. • Прецизионно шлифованные формованные пластины со стружколомающей геометрией. Обработка наружных канавок • Ассортимент включает цельные державки и модульные головки КМ. • Глубина резания от 10 до 32 мм. Обработка внутренних канавок • Расточные оправки с возможностью обработки отверстий минимальным диаметром 32 мм.	Минимальные значения диаметров для обработки торцевых канавок • Минимальный диаметр 25 мм. • Максимальный диаметр не ограничен. Диапазон ширины резания • Ширина резания от 3 до 6,35 мм. Диапазон глубины резания • Глубина резания от 10 до 32 мм.
Отрезные пластины A2™	Возможности отрезки • Ширина отрезки от 1,4 до 8 мм. • Левое и правое исполнения с углами в плане от 6 до 16°. • Ассортимент включает цельные державки с креплением пластин винтом и лезвия для закрепления пластин за счет пружинающих свойств корпуса. • Пластины с одной режущей кромкой обеспечивают максимальную глубину обработки.		