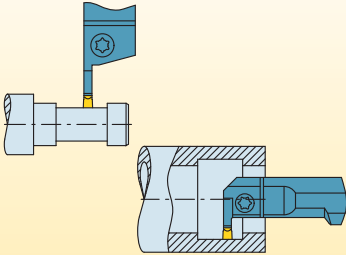
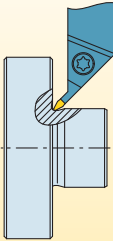
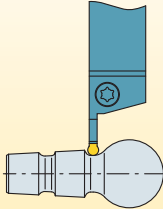


|                                                                                                                         | Обработка канавок и точение                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Обработка выборок                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Контурная обработка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Область применения                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Пластины Top Notch™ для обработки канавок<br>обычно рекомендуются для отношений глубины резания к ширине 1,5 или меньше |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p><b>Характеристики пластин Top Notch для обработки выборок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ширина пластин для обработки выборок от 2,4 до 4 мм.</li> <li>• Экономичные двухсторонние пластины.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                             | <p>Рекомендуются для профильной обработки на средних или тяжелых режимах с умеренным перепадом диаметров обработки</p> <p><b>Радиусные пластины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ширина резания от 1,57 до 6,35 мм.</li> <li>• Глубина резания от 2,39 до 6,35 мм.</li> </ul> <p><b>Обработка наружных канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ассортимент включает цельные державки и головки КМ.</li> </ul> |
| Пластины A4™ для точения и обработки канавок                                                                            | <p>Рекомендуются для операций со снятием большого припуска, в особенности для токарной обработки</p> <p><b>Пластины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ширина резания от 2 до 10,05 мм.</li> <li>• Двухсторонние прецизионно шлифованные формованные пластины со стружколомающей геометрией.</li> </ul> <p><b>Обработка наружных канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ассортимент включает цельные державки и модульные головки КМ™.</li> <li>• Глубина резания от 14 до 26 мм.</li> </ul> <p><b>Обработка внутренних канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Расточные оправки с возможностью обработки отверстий минимальным диаметром 25 мм.</li> <li>• Ширина резания от 2 до 6,35 мм.</li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>Рекомендуется для обработки со снятием большого припуска</p> <p><b>Радиусные пластины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ширина резания от 2 до 10,05 мм.</li> </ul> <p><b>Обработка наружных канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ассортимент включает цельные державки и модульные головки КМ.</li> <li>• Глубина резания от 14 до 26 мм.</li> </ul>                                                    |
| Пластины A3™ для обработки глубоких канавок<br>обычно рекомендуются для отношений глубины резания к ширине более 1,5    | <p>Рекомендуются для легких режимов резания</p> <p><b>Пластины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ширина резания от 2,36 до 10 мм.</li> <li>• Прецизионно-шлифованные формованные пластины со стружколомающей геометрией.</li> </ul> <p><b>Обработка наружных канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ассортимент включает цельные державки и модульные головки КМ.</li> <li>• Глубина резания от 10 до 32 мм.</li> </ul> <p><b>Обработка внутренних канавок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Расточные оправки с возможностью обработки отверстий минимальным диаметром 32 мм.</li> </ul>                                                                                                                | <p><b>Радиусные пластины для обработки выборок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Радиусные пластины с шириной резания от 3 до 8 мм и углом в плане 45°.</li> </ul> <p><b>Пластины с углом в плане 35° для обработки выборок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V-образные пластины с углом в плане 35° для профильной обработки выборок.</li> <li>• Державки с углами в плане 45°, 93° и 117,5°.</li> </ul> | <p>Рекомендуются для легких режимов резания</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Радиусные пластины с шириной резания от 3 до 8 мм.</li> <li>• Максимальная глубина резания 32 мм.</li> <li>• Ассортимент включает цельные державки и модульные головки КМ.</li> <li>• Также в наличии V-образные пластины с углом в плане 35°.</li> </ul>                                                                                             |
| Отрезные пластины A2™                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |