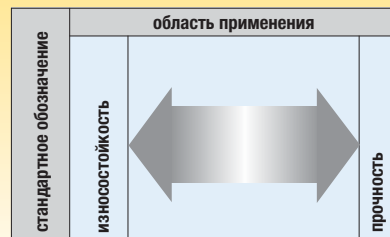
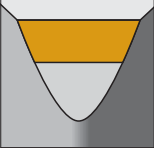
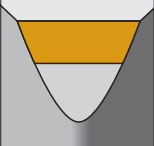
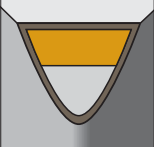


Сокращение цикла обработки. Возможность работы на высоких скоростях и подачах. Высокая стойкость инструмента. Новое многослойное покрытие обеспечивает высокую износостойкость.



Сплав

Покрытие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45	
KD1405	 C4	Состав: Чистое алмазное покрытие, нанесенное методом CVD на твердосплавную основу. Область применения: Сплав KD1405 с наивысшим в отрасли и среди сплавов Kennametal сопротивлением абразивному износу рекомендуется для обработки цветных металлов и неметаллических материалов. Пластины из сплава KD1405 не отличаются такой прочностью, как пластины из сплавов KD1400 и KD1425, но способны выдерживать умеренно прерывистое резание при точении и обычном торцевом фрезеровании.									
KB1630	 —	Состав: Твердосплавная пластина со вставками из PCBN с высоким содержанием основного компонента. Область применения: Сплав KB1630 разработан для черновой и чистовой обработки закаленных сталей (>45 HRC) в условиях прерывистого резания. Этот сплав также рекомендуется для обработки серого чугуна, отбеленного чугуна, легированной стали с высоким содержанием хрома и спеченных порошковых металлов. В наличии имеется широкий ассортимент пластин со вставками из PCBN, включая геометрии с положительным передним углом, идеально соответствующие требованиям расточных операций.									
KB5625	 C4, C8	Состав: Твердосплавная пластина со вставками из PCBN с низким содержанием основного компонента и покрытием из TiAlN, нанесенным PVD методом. Область применения: Черновая и чистовая обработка закаленных сталей (>45 HRC). Рекомендуется для обработки подшипниковой стали, закаленной и незакаленной инструментальных сталей, быстрорежущих сталей, штамповых сталей, поверхностно упрочняемых сталей, науглероженного и азотированного чугуна и некоторых твердых покрытий.									