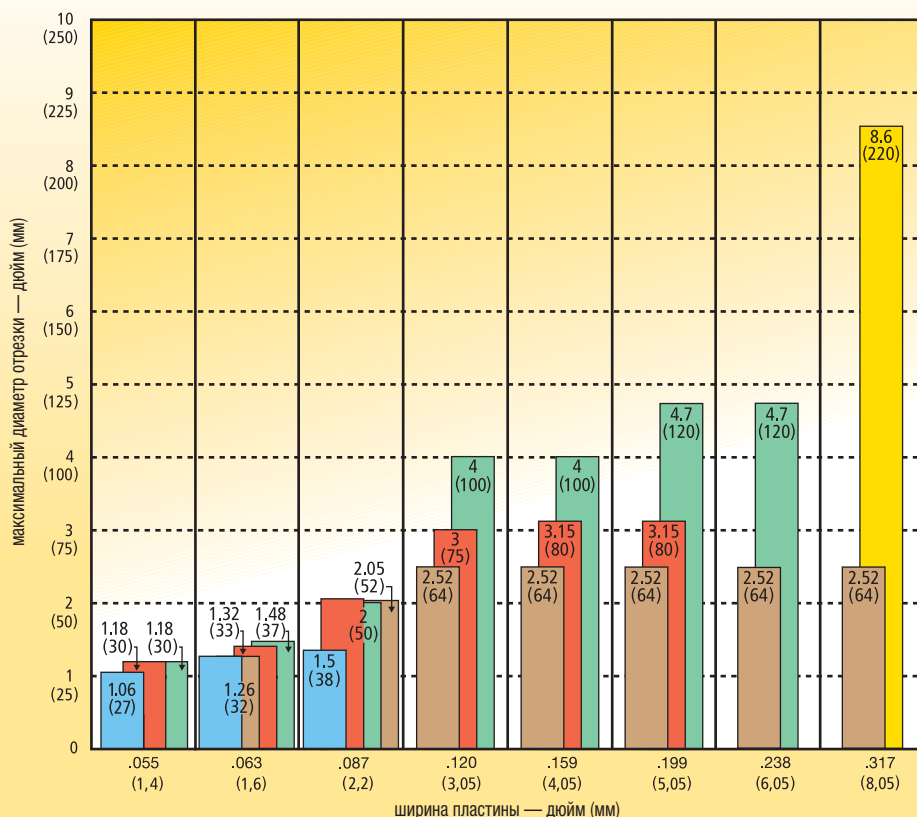


Шаг 1 • Выбор ширины пластины и типа державки



высота лезвия	
19 мм	
26 мм	
32 мм	
52 мм	
Цельные державки	

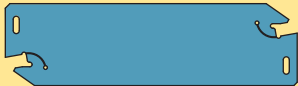
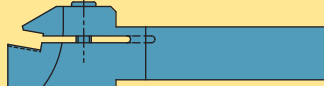
Необходимые исходные данные:

- Диаметр отрезки.
- Требования к детали/станку.

Для требуемого диаметра отрезки выберите ширину пластины и тип державки на основе требований к детали и станку:

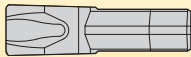
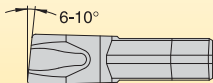
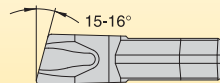
- Для максимального увеличения жесткости выберите наибольшее по высоте лезвие или цельную державку.
- Представленные диаметры предназначены для отрезки по направлению к центру. Максимальная глубина отрезки до глубины сквозного отверстия составляет половину диаметра.
- Для определения глубины отрезки до сквозного отверстия на цельной державке или усиленном лезвии изучите информацию по данному инструменту в каталоге.

Тип державки

лезвие: (крепление за счет пружинящих свойств корпуса)	лезвие: (крепление за счет пружинящих свойств корпуса, усиленное исполнение)	державка: (крепление винтом)
	 Ассортимент включает пластины высотой 26 мм и 32 мм	
• Часто используемый инструмент. • Два гнезда под пластину. • Максимальная глубина резания.	• Эффективное инструментальное решение с повышенной стабильностью. • Ограниченная глубина резания.	• Максимальная стабильность державки. • Ограниченная глубина резания. • Одно гнездо под пластину.

Шаг 2 • Выбор угла в плане пластины

- Тип детали.
- Наличие центральной бобышки и заусенцев.
- Отрезка по направлению к центру или сквозному отверстию.

	нейтральное исполнение (0°)	правое/левое исполнение 6–10°	правое/левое исполнение 15–16°
тип пластины			
рекомендуемая операция	• Для отрезки цельных деталей. • Центральная бобышка на отрезанной части. • Устраняет боковой прогиб. • Рекомендуется для больших глубин отрезки.	• Для отрезки цельных деталей с минимальной центральной бобышкой. • Для отрезки в сквозном отверстии с уменьшенным заусенцем.	• Для тонкостенных деталей. • Для отрезки деталей небольшого диаметра с минимальным образованием заусенцев или центральной бобышки.
стойкость инструмента	Максимальная стойкость инструмента	Повышенная стойкость инструмента	Хорошая стойкость инструмента