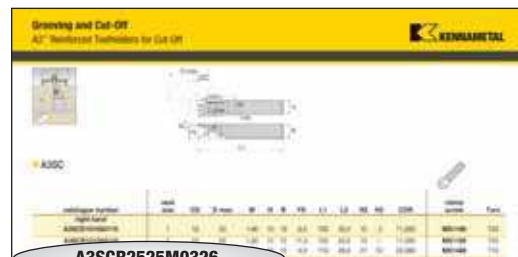


Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



Обработка канавок и отрезка

A3

Державка с креплением винтом A3*

S

Тип инструмента

S =
Прямой

C

Тип державки

R

Исполнение инструмента

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

2525M

Размер хвостовика

03

Посадочный размер

размер посадочного гнезда	ширина резания (мм)
01	1,60
02	2,20
03	3,05
04	4,05
05	5,05
06	6,05
08	8,05

26

Макс. глубина резания

В миллиметрах

***ПРИМЕЧАНИЕ:**
В державки A3™ для обработки наружных канавок также могут быть установлены пластины серии A2.

S = Стандартное исполнение (прямой зазор)
M = Державка с максимально надежным позиционированием пластин (прямой зазор)
C = Усиленная державка с максимально надежным позиционированием пластин (кольцевой зазор)

Метрическая система:
Высота x ширина в мм, буква обозначает длину инструмента по ISO (см. таблицу в системе обозначения инструментальных блоков на следующей странице)