

■ Шаг 1 • Выбор системы на основе требуемой глубины канавки

Необходимые исходные данные:

- Глубина, ширина и профиль канавки.
- Обрабатываемый материал.
- Выполняемая операция (обработка торцевых, наружных или внутренних канавок).
- Требования к державке (например, КМ™, прямоугольного сечения, правого/левого исполнения).

Top Notch™



Обработка канавок

Для обработки канавок с отношением глубины к ширине $\leq 1,5$ рекомендуется использовать пластины Top Notch, представленные на стр. D112.

A3™ или A4™



Обработка глубоких канавок

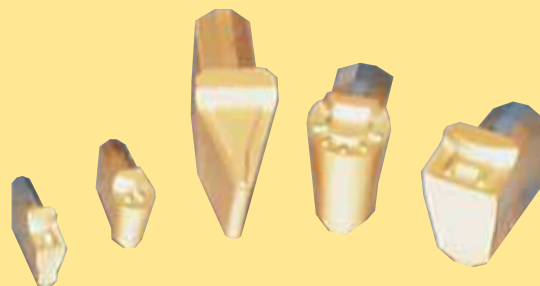
Для обработки канавок с отношением глубины к ширине $\geq 1,5$ перейдите к Шагу 2 Программы выбора пластин A3 для обработки глубоких канавок или Программы выбора пластин A4 для точения и обработки канавок на стр. D62.

Система A3 для обработки глубоких внутренних, наружных и торцевых канавок

Возможности системы

канавка	min	max
ширина	2,25 мм	10,05 мм
глубина	—	32 мм

Диапазон диаметров для обработки торцевых канавок — от 25 мм до бесконечности



■ Шаг 2 • Выбор державки, соответствующей данной операции

ПРИМЕЧАНИЕ: Ассортимент включает традиционные державки прямоугольного сечения, а также быстросменные модульные инструменты. Выберите одинаковые посадочные размеры для пластины и державки.

Обработка внутренних канавоксм. стр. D44
 Обработка торцевых канавок цельными державками прямоугольного сечениясм. стр. D38
 Обработка наружных канавок цельными державками прямоугольного сечениясм. стр. D36
 Обработка торцевых и наружных канавок модульными державками.....см. стр. D48–D57

■ Шаг 3 • Выбор типа стружколома и подачи

DF — Чистовая обработка с большой глубиной	DM — Полушiroвая обработка с большой глубиной	DR — Черновая обработка с большой глубиной
		

(продолжение)