

Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



A3G0400M04P02DF

A3

Серия инструмента

A3 =
Обработка
глубоких
канавок

G

Форма
пластины

G = Квадратная
R = Радиусная
V = V-образная
с углом в
плане 35°

0400

Ширина
канавки

Выражена в
1/100 мм
0000 для
V-образной
формы

M

Единицы
измерения

M =
Метричес-
кая система

04

Размер
пластины

03
(*)3S
04
(*)4S
05
06
08
10

P

Точность
изготовления
пластины

P = Допуск по ширине канавки для прецизионно
шлифованной пластины:
 ± 0.01 " (0,025 мм)

U = Допуск по ширине канавки для
формованной пластины:

3,05-4,05: $+0,15$ мм
-0

5,05-10,05: $+0,15$ мм
-0

02

Радиус
скругления

Метрическая система

01
02
04
08
12
16

радиусная пластина = 00

DF

Стружколом

DF = Чистовая
обработка
глубоких канавок
DM =
Получистовая
обработка
глубоких канавок
DR = Черновая
обработка
глубоких канавок

Обработка канавок и отрезка

(*) 3S/4S обозначает пластину малого размера для обработки торцевых канавок малого диаметра.

