

Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.

Drilling and End-Off
A3™ Deep-Grooving Modular Inserts • D.D. Grooving

A3M-M

Insert Number	Insert Name	PCBN	ISO	MT max	VFD	MT	MT max
A3M50R426M	A3M50R426M	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1
A3M50L426M	A3M50L426M	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1
A3M50R426M	A3M50R426M	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1
A3M50L426M	A3M50L426M	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1	10-1

A3M50R426M

A3M

Модульная система A3
для обработки канавок

50

Размер режущего
лезвия

R

Исполнение
инструмента

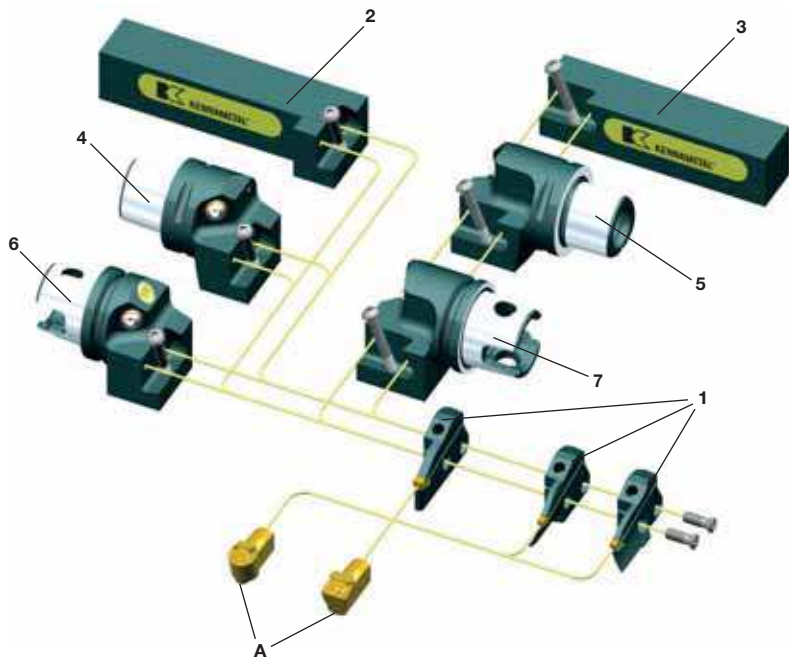
R = Правое исполнение



L = Левое исполнение



Обработка канавок и отрезка



Обозначение

стр.

A	Пластины A2™/A3	D30–D33
1	Лезвия для обработки наружных и торцевых канавок	D48–D50
2	Державка KGME	D54
3	Державка KGMS	D54
4	Режущая головка KGME Capto®	D57
5	Режущая головка Capto KGMS	D57
6	Режущая головка KM™ KGME	D55–D56
7	Режущая головка KM KGMS	D55–D56

По просьбам клиентов Kennametal Inc. и Sandvik® Coromant заключили соглашение, позволяющее обеим компаниям изготавливать, рекламировать и продавать продукцию KM и Coromant Capto по всему миру. Используя торговую марку Kennametal Capto, мы создали передовую и инновационную инструментальную оснастку Kennametal на основе соединения Coromant Capto.

Изготовление и реклама продукции Kennametal Capto и использование торгового знака «Capto» осуществляется в соответствии с лицензией, предоставленной компанией Sandvik.