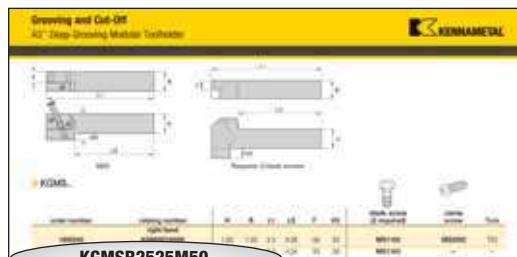


Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



KGMSR2525M50

Обработка канавок и отрезка

KGM

Модульный инструмент для обработки канавок

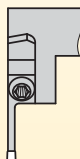
S

Тип инструмента

S

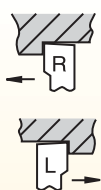


E



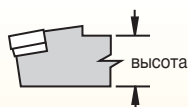
R

Исполнение инструмента

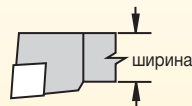


25

Размеры хвостовика



высота
хвостовика в
миллиметрах



ширина
хвостовика в
миллиметрах

квадратные хвостовики:
Число означает величину поперечного сечения державки с шагом 1/16 дюйма.

хвостовики прямоугольного сечения:
Первая цифра обозначает ширину с минимальным шагом 1/8 дюйма, а вторая цифра — высоту с минимальным шагом 1/4 дюйма.

25

Размер лезвия

M

Длина инструмента

50

Размер лезвия

M = 150 мм
N = Дюймовая
P = 170 мм

общая длина инструмента в сборе с пластиной