

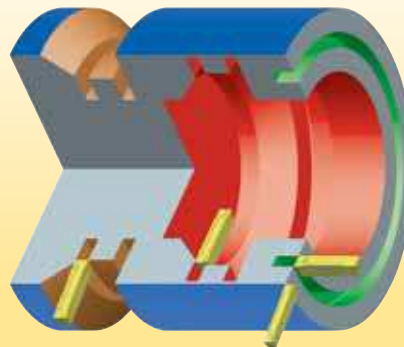
■ Шаг 1 • Выбор размера пластины A4 для обработки канавок и точения

Необходимые исходные данные:

- Глубина, ширина и профиль канавки.
- Обрабатываемый материал.
- Выполняемая операция (обработка наружных и внутренних канавок, точение, обработка торцевых канавок и отрезка).

Общие рекомендации по выбору размера пластин

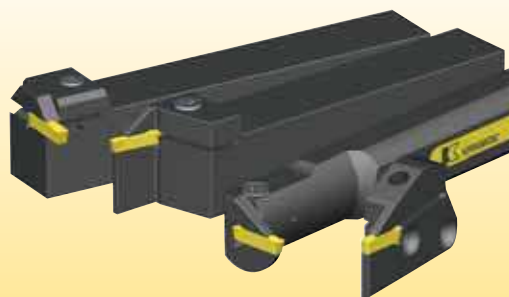
диаметры деталей	посадочный размер пластины
<25 мм	3
25–50 мм	4
>50 мм	5–10



■ Шаг 2 • Выбор державки, соответствующей данной операции

	стандартные державки	модульные лезвия
обработка наружных канавок, отрезка и точение	стр. D82	стр. D94
обработка торцевых канавок	стр. D85	стр. D95
обработка внутренних канавок, отрезка и точение	стр. D87	—

ПРИМЕЧАНИЕ: Посадочный размер пластины должен соответствовать посадочному размеру державки.



■ Шаг 3 • Выбор типа стружколома и подачи

Выберите стружколом в соответствии с группой материала

P	M	N	S	H
GMN	GUP/GMP	GUP/GMP прецизионно шлифованный (-E для KD 1405)	GUP/GMP прецизионно шлифованный	GMN

ПРИМЕЧАНИЕ: Прецизионно шлифованные пластины A4-P-GMN могут использоваться для обработки дюймовых канавок в деталях из материалов всех групп.

Рекомендации по выбору глубины резания и подачи

квадратные пластины (A4G...)			радиусные пластины (A4R...)	
Стружколом GMN	Стружколом GMP	Стружколом GUP	Стружколом GMN	Стружколом GMP
				
• Спрессованные и прецизионно шлифованные пластины для обработки канавок и точения. • Стабильная режущая кромка. • Доступны в метрическом и дюймовом исполнении.	• Пластины для обработки канавок и точения. • Ассортимент включает спрессованные и прецизионно шлифованные пластины. • Положительный передний угол. • Доступны только в метрическом исполнении.	• Пластины для точения и обработки канавок из новых сплавов Beyond™. • Ассортимент включает спрессованные и прецизионно шлифованные пластины. • Положительный передний угол с улучшенным стружкоотводом. • Доступны только в метрическом исполнении.	• Максимальная глубина резания при точении и контурной обработке составляет половину ширины пластины. • Максимальная подача при токарной и контурной обработках зависит от обрабатываемого материала и глубины резания. Для легкообрабатываемых материалов подача может быть увеличена в 1,5 раза.	• Пластины для обработки канавок и точения. • Ассортимент включает спрессованные и прецизионно шлифованные пластины. • Положительный передний угол. • Доступны только в метрическом исполнении.