

тип пластины и обозначение стружколома		диапазон применения	метрическая ширина (мм)	P	M	N	S	H
Спрессованная: A4G-U-GUP		Обработка канавок и точение: • Стабильная режущая кромка позволяет работать с большими подачами. • Экономичность применения.	2–10	●	●	●	●	○
Прецизионно шлифованная: A4G-P-GUP		• Стабильная прецизионно шлифованная режущая кромка. • Обработка специальных дюймовых канавок. • Допуск по ширине $\pm 0,025$ мм.	2–10	●	●	●	●	○
Спрессованная: A4G-U-GMN		Обработка канавок и точение: • Стабильная режущая кромка позволяет работать с большими подачами. • Экономичность применения.	3,05–10,05	●				●
Прецизионно шлифованная: A4G-P-GMN		• Стабильная прецизионно шлифованная режущая кромка. • Общая обработка специальных дюймовых канавок. • Допуск по ширине $\pm 0,025$ мм.	—	●	○	○	○	●
Спрессованная: A4G-U-GMP		Обработка канавок и точение: • Положительный передний угол. • Уменьшенная сила резания. • Малые и средние подачи. • Экономичность применения.	3,05–10,05	○	●			
Прецизионно шлифованная: A4G-P-GMP		• Положительный передний угол. • Прецизионно шлифованная режущая кромка. • Допуск по ширине $\pm 0,025$ мм.	3–10		○	●	●	
Спрессованная: A4R-U-GMN		Обработка канавок и точение: • Стабильная режущая кромка позволяет работать с большими подачами. • Экономичность применения.	3,05–10,05	●				●
Прецизионно шлифованная: A4R-P-GMN		• Стабильная прецизионно шлифованная режущая кромка. • Общая обработка специальных дюймовых канавок. • Допуск по ширине $\pm 0,025$ мм.	—	●	○	○	○	●
Прецизионно шлифованная: A4R-P-GMP		Обработка канавок и точение: • Положительный передний угол. • Прецизионно шлифованная режущая кромка. • Допуск по ширине $\pm 0,025$ мм.	3–10		●	●	●	
Спрессованная: A4G-U-B		Обработка канавок и точение: • Для специальных профилей и пластин со вставками из PCBN (только по заказу). • Альтернативный вариант для обработки чугуна и жаропрочных сплавов.	3,05–10,05				○	
Прецизионно шлифованная: A4G-P-E-PCD		• Инструмент с алмазными вставками для высокопроизводительной обработки цветных металлов.	3–5			●		
Спрессованная: A4C-CF		Отрезка: • Большой положительный передний угол. • Острая режущая кромка. • Ассортимент включает инструменты с нулевым углом в плане, а также левые и правые исполнения с углами в плане 6° и 10° .	3,05–4,05	●	●	●	●	