



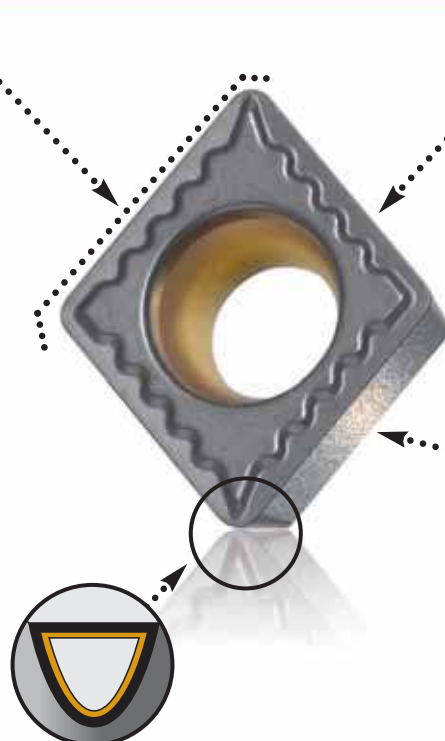
Технические параметры • Особенности

Дополнительная обработка после нанесения покрытия

- Повышенная прочность кромки.
- Высокая предсказуемая стойкость инструмента.
- Минимальный риск образования проточин по глубине резания.
- Широкий спектр операций обработки.
- Минимальные поверхностные напряжения.
- Уменьшает микровыкрашивание.
- Улучшает адгезию покрытия.

Слой оксида алюминия

- Обеспечивает целостность покрытия при повышенных скоростях резания.
- Повышенная производительность и надежность при высоких температурах резания.



Микрополированные кромки

- Увеличение прочности кромки.
- Гладкая поверхность снижает усилия резания, трение и риск налипания обрабатываемого материала.

Дополнительное шлифование опорной поверхности после нанесения покрытия

- Высокая надежность и точность посадочной поверхности.