

Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.

[illegible]

Обработка канавок и отрезка

A4

Система инструмента

A4 =
Точение и
обработка
канавок

S

Тип
инструмента



S = Прямое



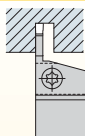
Е = Концевое крепление 90°

M

Тип державки

R

Исполнение
инструмента



R = Правое
исполнение
L = Левое
исполнение
N = Нейтральное
исполнение

2525M

Размер
ХВОСТОВИКА

02

Посадочный размер

02
03
04
05
06
08
10

14

Макс.
глубина
канавки

в миллиметрах

$$M =$$

Державка с максимально надежным позиционированием пластин для конкретных значений ширины канавки; прямой зазор позволяет выполнять обработку без ограничений по размерам

E =

Державка с консольным типом закрепления пластины

метрическая система:

Высота x ширина в мм, буква обозначает длину инструмента по ISO

длина инструмента (мм)

 $K = 125$ $M = 150$

P = 170