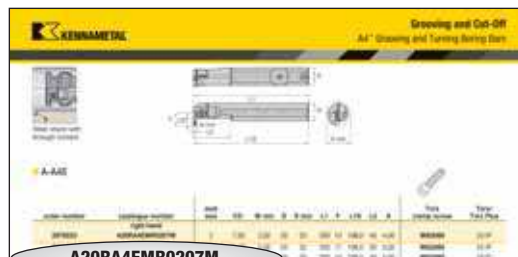


Воспользовавшись представленной информацией о системе обозначения, вы с легкостью выберете нужный вам инструмент.



A20RA4EMR0207M

A

Стальная оправка с подводом СОЖ

**20**

Диаметр оправки

R

Длина оправки

A4

Система A4 для обработки канавок и точения

E

Тип инструмента

M

Тип державки

R

Исполнение инструмента

02

Посадочный размер пластины

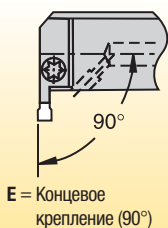
07

Глубина канавки в мм

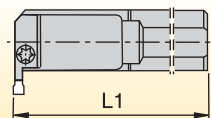
M

Система измерения

M = Метрическая
N = Дюймовая

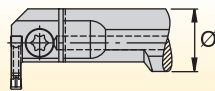


E = Концевое крепление (90°)



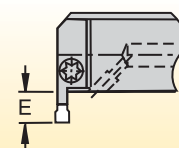
метрические оправки:
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм

дюймовые оправки:
R = 8"
S = 10"
T = 12"



метрические оправки:
Диаметр оправки в миллиметрах

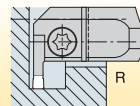
дюймовые оправки:
Двузначное число обозначает диаметр оправки с шагом 1/16 дюйма.



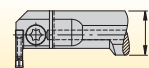
перевод единиц:

мм	дюйм
7 мм	= .28"
10 мм	= .39"
12 мм	= .47"
16 мм	= .63"

размер посадочного гнезда	ширина резания (мм)
02	2,00–2,62
2B	2,39–2,62
03	3,0–3,05
04	4,0–4,05
05	5,0–5,05
06	6,0–6,05
08	8,0–8,05
10	10,0–10,05



R = Правое исполнение



L = Левое исполнение

M = Максимально надежное позиционирование пластин

Обработка канавок и отрезка