

Система рекомендаций по выбору сплава и геометрии, обеспечивающая оптимальные решения ваших задач. Вы можете без труда подобрать металлорежущий инструмент Kennametal, который максимально эффективно выполнит обработку конкретных материалов!

■ Сплав • Beyond™



K	C	P	M	25	A																								
Марка	Материал пластины	Преобладающий обрабатываемый материал (ISO 513)	Возможный обрабатываемый материал (дополнительно)	Виды операций	Будущие обновления (дополнительно)																								
K = Kennametal	Пустое место = Твердый сплав без покрытия C = Твердый сплав с покрытием T = Кермет Y = Керамика D = PCD B = PCBN S = Сталь	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>Сталь</td></tr> <tr><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td></tr> <tr><td>K</td><td>Чугун</td></tr> <tr><td>N</td><td>Цветные металлы</td></tr> <tr><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td></tr> <tr><td>H</td><td>Закаленная сталь</td></tr> </table> U = Универсальная обработка	P	Сталь	M	Нержавеющая сталь	K	Чугун	N	Цветные металлы	S	Жаропрочные сплавы	H	Закаленная сталь	<table border="1"> <tr><td>P</td><td>Сталь</td></tr> <tr><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td></tr> <tr><td>K</td><td>Чугун</td></tr> <tr><td>N</td><td>Цветные металлы</td></tr> <tr><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td></tr> <tr><td>H</td><td>Закаленная сталь</td></tr> </table> U = Универсальная обработка	P	Сталь	M	Нержавеющая сталь	K	Чугун	N	Цветные металлы	S	Жаропрочные сплавы	H	Закаленная сталь	Максимальная износостойкость ↑ 5 суперфинишная обработка 10 чистовая обработка 15 получистовая и черновая обработка 20 25 черновая обработка 30 35 40 черновая обработка в самых тяжелых условиях 45 50 ↓ Максимальная прочность	A = Поколение 1 B = Поколение 2 C = Поколение 3 и т.д.
P	Сталь																												
M	Нержавеющая сталь																												
K	Чугун																												
N	Цветные металлы																												
S	Жаропрочные сплавы																												
H	Закаленная сталь																												
P	Сталь																												
M	Нержавеющая сталь																												
K	Чугун																												
N	Цветные металлы																												
S	Жаропрочные сплавы																												
H	Закаленная сталь																												

ПРИМЕЧАНИЕ: Виды операций не применимы к сплавам PCBN.

■ Сплав • Kenna Perfect™



K	C	9	2	25																		
		Тип покрытия	Группа материала	Износостойкость/Прочность																		
		9 = CVD (химическое осаждение из паровой фазы) 5 = PVD (физическое осаждение из паровой фазы)	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>P</td><td>Сталь</td></tr> <tr><td>2</td><td>M</td><td>Нержавеющая сталь</td></tr> <tr><td>3</td><td>K</td><td>Чугун</td></tr> <tr><td>4</td><td>N</td><td>Цветные металлы</td></tr> <tr><td>5</td><td>S</td><td>Жаропрочные сплавы</td></tr> <tr><td>6</td><td>H</td><td>Закаленная сталь</td></tr> </table> 0 = Универсальная обработка	1	P	Сталь	2	M	Нержавеющая сталь	3	K	Чугун	4	N	Цветные металлы	5	S	Жаропрочные сплавы	6	H	Закаленная сталь	Максимальная износостойкость ↑ 10 высокая износостойкость до 50 сверхпрочный ↓ Максимальная прочность
1	P	Сталь																				
2	M	Нержавеющая сталь																				
3	K	Чугун																				
4	N	Цветные металлы																				
5	S	Жаропрочные сплавы																				
6	H	Закаленная сталь																				

ПРИМЕЧАНИЕ: Виды операций не применимы к сплавам PCBN.