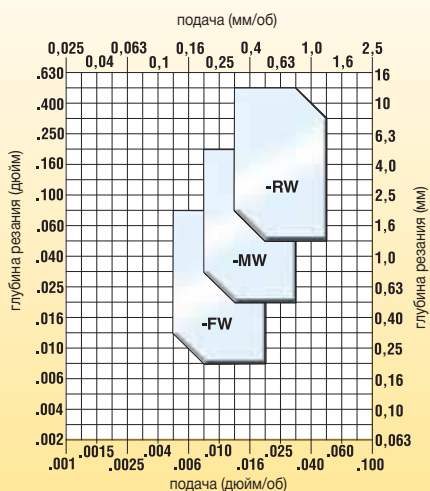
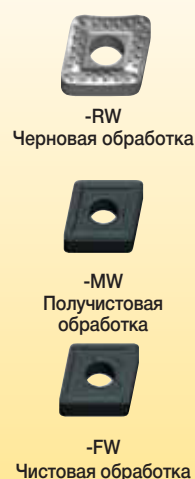
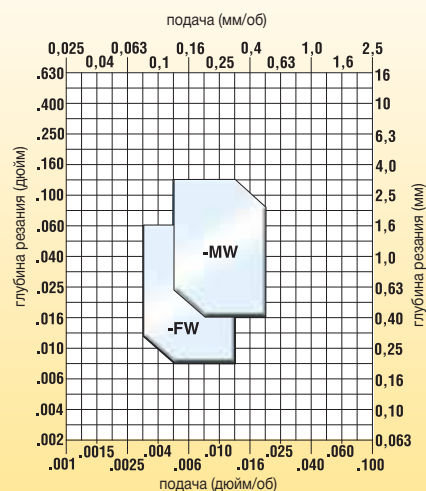
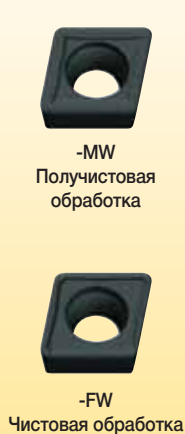


■ Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Зачистные пластины без заднего угла



Зачистные пластины с задним углом

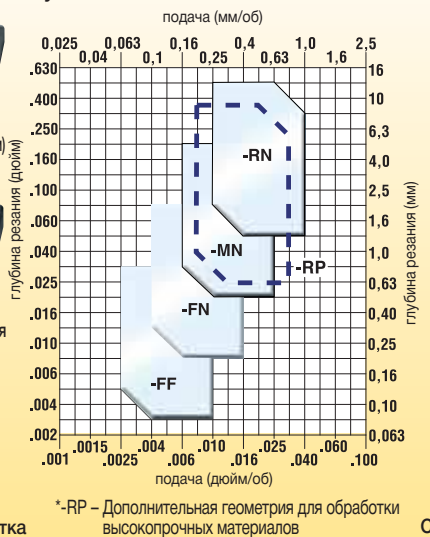
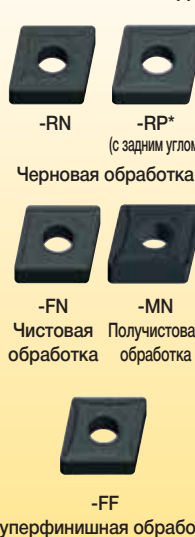


■ Шаг 2 • Выбор сплава

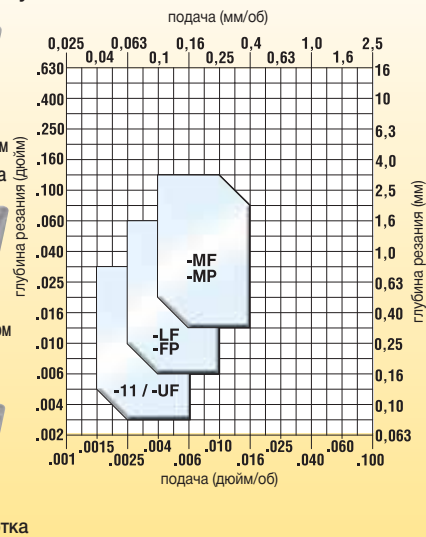
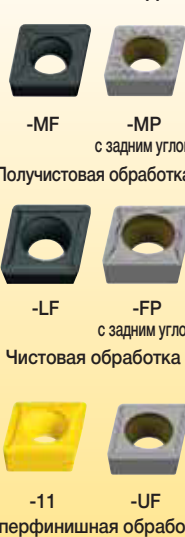
Условия резания	Пластины без заднего угла			Пластины с задним углом	
	-FW	-MW	-RW	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	—	—	KCP25	—	KCP25
легкое прерывистое резание	KCP10	KCP25	KCP25	KCP25	KCP25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KCP05/KT315	KCP10	KCP10	KCP10/KCK20	KCP10/KCK20
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KCP05/KT315	KCP05	KCP10	KCP10/KT315	KT315/KT315

■ Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Пластины без заднего угла



Пластины с задним углом



*-RP – Дополнительная геометрия для обработки высокопрочных материалов

■ Шаг 2 • Выбор сплава

Условия резания	-FF	-FN	-MN	-RN	-RP	-11	-UF	-LF	-FP	-MF	-MP
тяжелое прерывистое резание	KCP10	KCP25	KCP30	KCP30/KCP40	KCP30/KCP40	—	KC5010/KCP25	KCP25	KCU25/KCP25	KCP40	KCM25
легкое прерывистое резание	KCP10	KCP25	KCP25	KCP30/KCP40	KCP30/KCP40	—	KC5010/KCP25	KCP25	KCP25	KCP25	KCP25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	KCP05/KT315	KCP10	KCP10	KCP30/KCP40	KCP30/KCP40	KT315	KCP10	KCP10	KCP10	KCP10	KCP10
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	KCP05/KT315	KCP05	KCP05	KCP30/KCP40	KCP30/KCP40	KT315	KCP05	KCP05/KT315	KCP05/KTP10	KCP05	KCP05