

























геометрия			профиль резьбы	стандарт	класс точности	полный профиль	применение	стр.
стружко-ломающая — К	нейтральная	положительная						
 NT-K	 NT	 NTP	Неполный профиль с углом 60°	—	—	N	В основном применяется для нарезания резьбы с углом профиля 60°, такой как метрическая и UN, пластинами неполного профиля, предназначенными для формирования резьбы с различным шагом	E10–E11
 NT-CK			Неполный профиль с углом 60° — крупный шаг	—	—	N	Резьба с углом профиля 60° с крупным шагом, такая как метрическая и UN, нарезаемая пластинами неполного профиля, предназначенными для формирования резьбы с различным шагом	E11
	 NTF	 NTK	Неполный профиль с углом 60° — мелкий шаг	—	—	N	Резьба с углом профиля 60° с мелким шагом, такая как метрическая и UN, нарезаемая пластинами неполного профиля, предназначенными для формирования резьбы с различным шагом. Возможность нарезания резьбы вблизи уступа	E11–E12
	 NTU		Неполный профиль с углом 60° — пластина с четырьмя режущими кромками	—	—	N	Пластина с четырьмя режущими кромками для нарезания резьбы с неполным профилем с углом 60° — требует использования державки NSU для пластины размера 4U	E12
	 NTC-M		Метрическая система ISO	ISO R262, DIN 13	6g/6H	Y	Широко используемая во всех отраслях промышленности V-образная метрическая резьба с углом профиля 60°	E12
	 NTC		Американская резьба UN	ANSI B1.1:03	2A/2B	Y	Широко используемая во всех отраслях промышленности V-образная дюймовая резьба с углом профиля 60°	E12–E13
	 NJ	 NJP	UNJ	MIL-S-8879C	3A/3B	N	Наружная резьба с контролируемым радиусом впадины профиля, применяемая в оборонной и аэрокосмической промышленности	E14
	 NJF	 NJK	UNJ — мелкий шаг	MIL-S-8879C	3A/3B	N	Наружная резьба с контролируемым радиусом впадины профиля, применяемая в оборонной и аэрокосмической промышленности. Обеспечивает резбонарезание вблизи уступа	E15
	 NDC-V		NPT	ANSI B2.1:83	Стандартный NPT	Y	Трубные резьбы по национальному стандарту для трубной арматуры	E16
	 NDC-V-M		NPT — многозубая резьба	ANSI B2.1:83	Стандартный NPT	Y	Высокопроизводительные многозубые пластины для нарезания резьбы NPT	E16
	 NWC		Whitworth, BSW, BSP	BS 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Средний класс A	Y	Широко используемая форма резьбы с углом профиля 55° для соединений газо- и водопроводов	E17
	 ND		Резьба API для трубных соединений — неполный профиль	API SPEC. 7:1990	Стандартный API	N	V-образная резьба API с углом профиля 60° для трубных соединений в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-.038R, V-.040 и V-.050	E17
	 NDC		Резьба API для трубных соединений — полный профиль	API SPEC. 7:1990	Стандартный API	Y	V-образная резьба API с углом профиля 60° для трубных соединений в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-.038R, V-.040 и V-.050 — полностью гребенчатая форма, включая конус	E18
	 NDC-RD		Круглая резьба API	API STD. 5B:1979	Стандартный API RD	Y	V-образный профиль резьбы с углом 60° и большим радиусом для обсадных труб, систем трубопроводов и магистральных трубопроводов нефтегазовой промышленности, включая формы круглой резьбы 8 и 10	E18
	 NDC-RD-M		Круглая резьба API — многозубая пластина	API STD. 5B:1979	Стандартный API RD	Y	Высокопроизводительные многозубые пластины для нарезания круглой резьбы API	E18
	 NA		Трапециевидная резьба Acme	ANSI B1.5:1988	3G	N	Усеченная форма резьбы с углом профиля 29° для ходовых винтов, используемых в различных отраслях промышленности	E19
	 NAS		Укороченная трапециевидная резьба Acme	ANSI B1.8:1988	2G	N	Усеченная форма резьбы с углом профиля 29° с небольшой глубиной для ходовых винтов, используемых в различных отраслях промышленности	E20
	 NTB-A		Американская резьба Buttress с углом наклона профиля 7° (Push)	ANSI B1.9:1973	Класс 2	N	Пилообразная форма профиля для упорных резьб, используемая в различных отраслях промышленности — пластина типа «А» предназначена для обработки резьб с углом наклона боковой стороны профиля 7°	E20
	 NTB-B		Американская резьба Buttress с углом подъема профиля 45° (Pull)	ANSI B1.9:1973	Класс 2	N	Пилообразная форма профиля для упорных резьб, используемая в различных отраслях промышленности — пластина типа «В» предназначена для обработки резьб с углом наклона боковой стороны профиля 45°	E21