

■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

Низкоуглеродистая (< 0,3% C) и легкообрабатываемая сталь

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
		135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)		м/мин	фут/мин
P0/P1	KCP05/KTP10											435	1450
	KCP10											395	1320
	KCP25											275	925
	KCP30/KCP40											210	700
	KT315											440	1450
	KCU10/KC5010											280	925

Средне- и высокоуглеродистая сталь (>0,3% C)

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
		135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)		м/мин	фут/мин
P2	KCP05/KTP10											240	800
	KCP10											265	880
	KCP25											195	650
	KCP30/KCP40											150	500
	KT315											270	880
	KCU10/KC5010											200	650

Легированная и инструментальная сталь (≤ 330 HB) (≤ 35 HRC)

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
		135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)		м/мин	фут/мин
P3	KCP05/KTP10											205	680
	KCP10											190	630
	KCP25											155	510
	KCP30/KCP40											120	400
	KT315											210	680
	KCU10/KC5010											155	510

Легированная и инструментальная сталь (340–450 HB) (36–48 HRC)

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
		60 (200)	90 (300)	120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)		м/мин	фут/мин
P4	KCP05/KTP10											160	530
	KCP10											145	480
	KCP25											105	360
	KCP30/KCP40											95	325
	KT315											210	530
	KCU10/KC5010											110	360

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (≤ 330 HB) (≤ 35 HRC)

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
		120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)	330 (1100)	360 (1200)		м/мин	фут/мин
P5	KCP05/KTP10											240	800
	KCP10											215	720
	KCP25											195	650
	KCP30/KCP40											135	450
	KT315											250	800
	KCU10/KC5010											200	660

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (340–450 HB) (36–48 HRC)

группа материала	сплав	скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
		105 (350)	135 (450)	165 (550)	195 (650)	225 (750)	255 (850)	285 (950)	315 (1050)	345 (1150)		м/мин	фут/мин
P6	KCP05/KTP10											200	660
	KCP10											180	600
	KCP25											150	500
	KCP30/KCP40											105	350
	KT315											200	660
	KCU10/KC5010											150	500