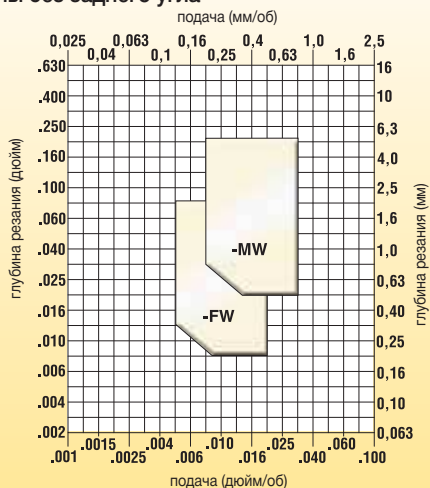
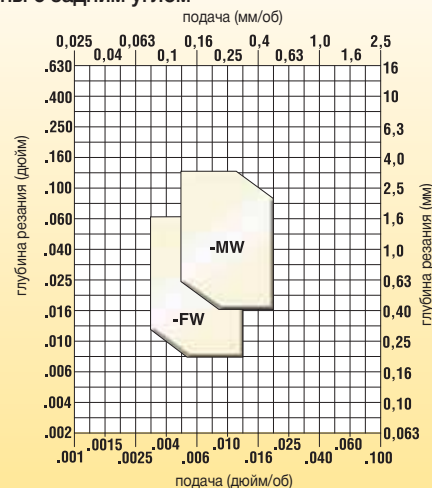


Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Зачистные пластины без заднего угла

-MW
Получистовая
обработка-FW
Чистовая
обработка

Зачистные пластины с задним углом

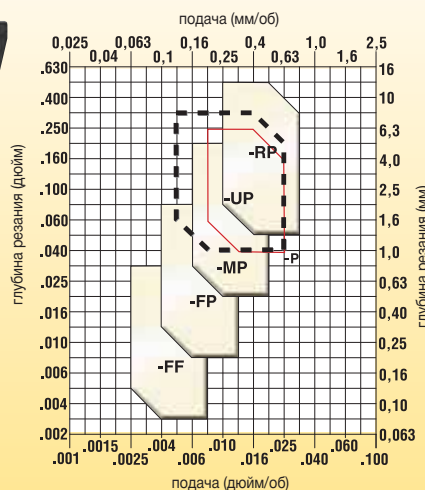
-MW
Получистовая
обработка-FW
Чистовая
обработка

Шаг 2 • Выбор сплава

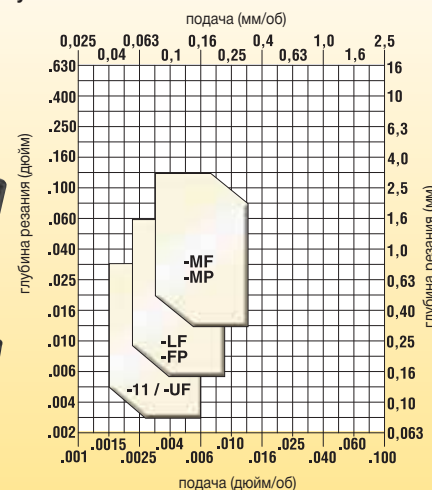
Условия резания		Пластины без заднего угла		Пластины с задним углом	
		-FW	-MW	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание		—	—	—	—
легкое прерывистое резание		KCM15	KCM25	KCM15	KCM15
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KCM15/KCU10/KC5010	KCM15	KCU10/KC5010	KCU10/KC5010
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KCM15/KT315	KCM15	KT315	KT315

Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

Пластины без заднего угла

-RP
Черновая обработка-MP
Получистовая
обработка-FP
Чистовая обработка

Пластины с задним углом

-MP
Получистовая
обработка-LF
Чистовая обработка-11
Суперфинишная
обработка

Шаг 2 • Выбор сплава

Условия резания		Пластины без заднего угла			
		-FF	-FP	-MP/-UP	-P/-RP
тяжелое прерывистое резание		KCU10/KC5010	KCM15	KCM35	KCM35
легкое прерывистое резание		KCU10/KC5010	KCM15	KCM25	KCM25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KT315	KCM15/KC5010	KCM15	KCM15/KCM25
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KCM15/KT315	KCM15/KU10	KCU10

(продолжение)