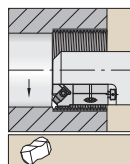
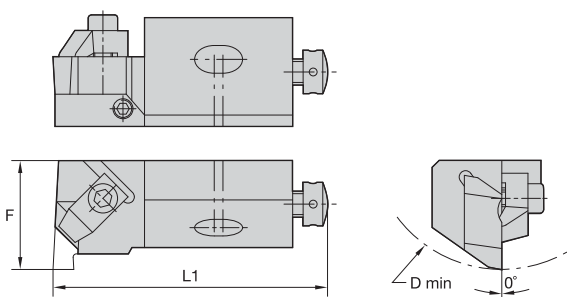


Нарезание резьбы

Картриджи Top Notch™ для резьбонарезания



Сведения о пластинах см. на стр. E9.

■ **NE-CA**

номер по каталогу	D min	F	L1	эталонная пластина
правое исполнение				
NER12CA2	50	20	55,7	N.2L
NER20CA2	70	25	70,0	N.2L
NER25CA3	100	32	100,0	N.3L
NER25CA4	100	32	100,0	N.4L
левое исполнение				
NEL12CA2	50	20	55,0	N.2R
NEL25CA3	100	32	100,0	N.3R

Нарезание резьбы

■ **Комплектующие**

D min	прижим	крепежный винт	hex (мм)	радиальный регулировочный винт	hex (мм)	осевой винт	прижимной винт	hex (мм)	шайба
50	CM75	MS1025	2.5 мм	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
70	CM75	MS1025	2.5 мм	KUAM25	2.5 мм	KUAM33	191.407	5 мм	CSWM 080 050
100	CM73LP	MS412	4 мм	KUAM27	4 мм	KUAM33	MS364	6 мм	CSWM 100 080
100	CM73LP	MS412	4 мм	KUAM27	4 мм	KUAM33	MS364	6 мм	CSWM 100 080
50	CM74	MS1025	2.5 мм	KUAM23	2.5 мм	KUAM31	191.406	4 мм	CSWM 060 050
100	CM72LP	MS412	4 мм	KUAM26	4 мм	KUAM33	MS364	6 мм	CSWM 100 080

ПРИМЕЧАНИЕ: минимально возможный диаметр отверстия (D min) зависит от типа и шага резьбы. Дополнительные сведения см. на стр. E93.
Размер F измеряется по острой вершине пластины Top Notch для резьбонарезания.