

## ■ Шаг 2 • Выбор сплава (продолжение)

| Условия резания                                           |                                                                                   | Пластины с задним углом |              |             |         |             |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|-------------|---------|-------------|
|                                                           |                                                                                   | -11                     | -UF          | -LF         | -MP/-MF | -FP         |
| тяжелое прерывистое резание                               |  | —                       | KCU25/KC5025 | KCM35       | KCM25   | KCU25/KCM25 |
| легкое прерывистое резание                                |  | —                       | KCU10/KC5010 | KCM25       | KCM25   | KCM15       |
| переменная глубина резания, литейная или поковочная корка |  | KT315                   | —            | KCM15/KCU10 | KCM15   | KCU10       |
| плавное резание, предварительно обработанная поверхность  |  | KT315                   | —            | KCM15/KT315 | KCM15   | KTP10       |

## ■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

| Аустенитная нержавеющая сталь |              | скорость — м/мин (фут/мин) |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |              |               |               |               |               |       | начальные значения  |  |
|-------------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| группа материала              | сплав        | 90<br>(300)                | 135<br>(450)                                                                      | 180<br>(600)                                                                      | 225<br>(800)                                                                      | 270<br>(900) | 315<br>(1050) | 360<br>(1200) | 405<br>(1350) | 450<br>(1500) | м/мин | фут/мин                                                                                                |  |
| M1                            | KCM15        |                            |                                                                                   |  |                                                                                   |              |               |               |               |               | 180   | 600                                                                                                    |  |
|                               | KCM25        |                            |  |                                                                                   |                                                                                   |              |               |               |               |               | 150   | 500                                                                                                    |  |
|                               | KCM35        |                            |  |                                                                                   |                                                                                   |              |               |               |               |               | 120   | 400                                                                                                    |  |
|                               | KT315        |                            |                                                                                   |                                                                                   |  |              |               |               |               |               | 230   | 750                                                                                                    |  |
|                               | KCU10/KC5010 |                            |                                                                                   |                                                                                   |  |              |               |               |               |               | 215   | 700                                                                                                    |  |
|                               | KCU25/KC5025 |                            |                                                                                   |  |                                                                                   |              |               |               |               |               | 180   | 550                                                                                                    |  |

| Аустенитная нержавеющая сталь |              |                            |              |              |              |              |               |               |               |               | начальные значения  |         |
|-------------------------------|--------------|----------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|                               |              | скорость — м/мин (фут/мин) |              |              |              |              |               |               |               |               |                                                                                                        |         |
| группа материала              | сплав        | 90<br>(300)                | 135<br>(450) | 180<br>(600) | 225<br>(800) | 270<br>(900) | 315<br>(1050) | 360<br>(1200) | 405<br>(1350) | 450<br>(1500) | м/мин                                                                                                  | фут/мин |
| M2                            | KCM15        |                            |              |              |              |              |               |               |               |               | 165                                                                                                    | 550     |
|                               | KCM25        |                            |              |              |              |              |               |               |               |               | 140                                                                                                    | 450     |
|                               | KCM35        |                            |              |              |              |              |               |               |               |               | 105                                                                                                    | 350     |
|                               | KT315        |                            |              |              |              |              |               |               |               |               | 215                                                                                                    | 700     |
|                               | KCU10/KC5010 |                            |              |              |              |              |               |               |               |               | 200                                                                                                    | 650     |
|                               | KCU25/KC5025 |                            |              |              |              |              |               |               |               |               | 165                                                                                                    | 500     |

| Аустенитная нержавеющая сталь: дуплексная (ферритно-аустенитная) |              |          |           |           |           |           |            |            |            |            | начальные значения |         |
|------------------------------------------------------------------|--------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|--------------------|---------|
| скорость — м/мин (фут/мин)                                       |              |          |           |           |           |           |            |            |            |            |                    |         |
| группа материала                                                 | сплав        | 90 (300) | 135 (450) | 180 (600) | 225 (800) | 270 (900) | 315 (1050) | 360 (1200) | 405 (1350) | 450 (1500) | м/мин              | фут/мин |
| М3                                                               | KCM15        |          |           |           |           |           |            |            |            |            | 150                | 500     |
|                                                                  | KCM25        |          |           |           |           |           |            |            |            |            | 120                | 400     |
|                                                                  | KCM35        |          |           |           |           |           |            |            |            |            | 90                 | 300     |
|                                                                  | KT315        |          |           |           |           |           |            |            |            |            | 200                | 650     |
|                                                                  | KCU10/KC5010 |          |           |           |           |           |            |            |            |            | 185                | 600     |
|                                                                  | KCU25/KC5025 |          |           |           |           |           |            |            |            |            | 150                | 450     |