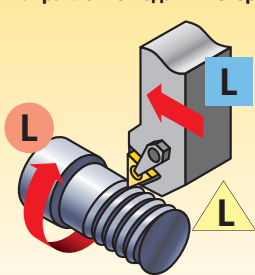
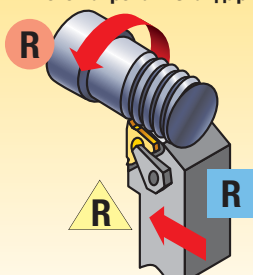


Шаг 1 • Выбор метода резбонарезания и исполнения инструмента**Необходимые исходные данные:**

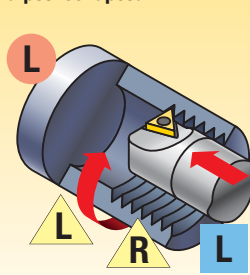
- Наружная/внутренняя обработка.
- Направление вращения шпинделя/исполнение резьбы.
- Направление подачи.

исполнение
резьбыисполнение
державкиисполнение
пластины**Направление подачи в сторону зажимного патрона • Стандартная схема резбонарезания**

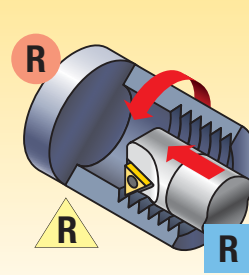
наружная левая резьба



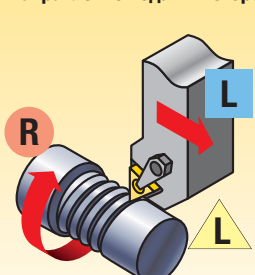
наружная правая резьба



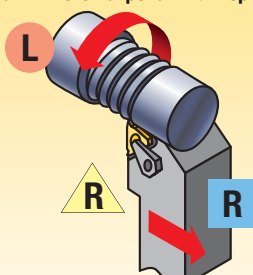
внутренняя левая резьба



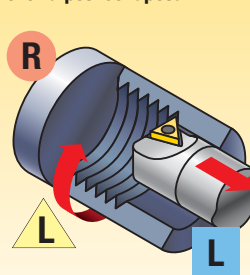
внутренняя правая резьба

Направление подачи в сторону от зажимного патрона • Альтернативная схема резбонарезания

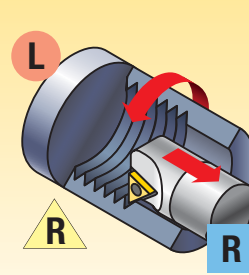
наружная правая резьба



наружная левая резьба



внутренняя правая резьба



внутренняя левая резьба

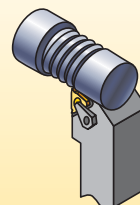
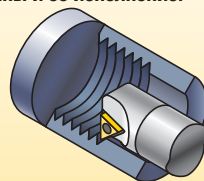
Шаг 2 • Выбор метода резбонарезания и исполнения инструмента**Необходимые исходные данные:**

- Наружная/внутренняя обработка.
- Минимальный диаметр отверстия (для внутренней резьбы).
- Исполнение инструмента.
- Размер пластины (эталонная пластина).

Размер пластины должен соответствовать эталонной пластине выбранной державки:

номер по каталогу	эталонная пластина	минимальный диаметр отверстия опорная пластина	опорная пластина
S1212LSER3	LT16NR	.90"	SM-Y13
A2020LSER16	LT16NR	16 мм	SM-Y13

Выберите соответствующую державку под размер пластины и ее исполнение:

**Шаг 3 • Выбор пластины для вашей операции**

- Выберите гребенчатые пластины для полностью контролируемой формы резьбы, включая диаметр.
- Благодаря использованию пластин полного профиля исключается необходимость в снятии заусенцев. Эти пластины оптимальны для длительного срока эксплуатации инструмента при таком шаге.
- Одна универсальная пластина с неполным профилем без гребня обеспечивает возможность нарезания резьб с различным шагом.
- Запишите размер пластины для выбора державки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Обзор пластин для резбонарезания приведен на стр. E41.

размер пластины	номер по каталогу	KC5025
11	LT11NRA60	●
16	LT6NRAG60	●