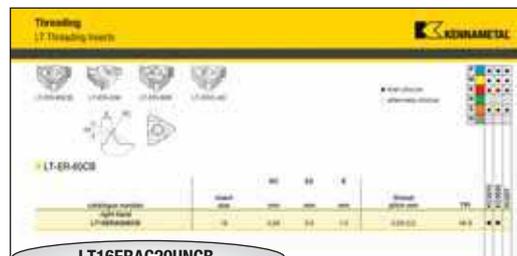


Что означают номера по каталогу?

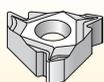
Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



LT16ERAG20UNCB

LT

Тип пластины



LT = Треугольная резбовая пластина Laydown

16

Длина режущей кромки (размер)

ER

Исполнение пластины

ER = Наружная правая резьба
 EL = Наружная левая резьба
 NR = Внутренняя правая резьба
 NL = Внутренняя левая резьба

AG20

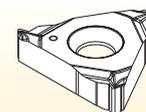
Шаг резьбы

UN

Профиль резьбы

CB

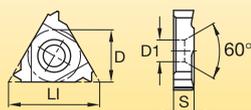
Стружколом



□ = Плоская вершина
 CB = Стружколом
 K = Стружколом Kenna Universal™

Нарезание резьбы

размер пластины	LI (мм)	D (мм)	S (мм)	D1 (мм)
11	11,0	6,35	3,20	3,25
16	16,5	9,52	3,63	3,94
22	22,0	12,70	4,78	4,88



ISO = Метрическая по ISO с углом 60°
 UN = Американская унифицированная тонкая резьба с углом 60°
 60 = Неполный профиль с углом 60°
 55 = Неполный профиль с углом 55°
 W = Резьба Whitworth с углом 55°
 BSPT = Трубная резьба с углом 55° по британскому стандарту
 NPT = Трубная резьба с углом 60° по американскому государственному стандарту
 ACME = Американская трапецидальная резьба Асте
 STACME = Американская укороченная трапецидальная резьба Асте
 TR = Трапецидальная резьба по стандарту DIN 103
 RD = Круглая резьба по стандарту DIN 405
 UNJ = Круглая резьба по стандарту DIN 405
 NPTF = для соединений, работающих без смазки и уплотнений, с углом 60°
 API = Резьба API (по стандарту Американского нефтяного института)
 BUT = Трапецидальная резьба API Buttress для обсадных труб
 APIRD = Круглая резьба API

неполный профиль		
обозначение	шаг резьбы (мм)	TPI
A	0,50–1,5	48–16
AG	0,50–3,0	48–8
G	1,75–3,0	14–8
N	3,50–5,0	7–5
полный профиль		
фактический шаг резьбы (TPI) в мм	0,5–4,0	48–8



Преимущества системы Kennametal LT

Каждая коробка с 10-ю пластинами, за исключением пластин LT-K, содержит бесплатный ключ Torx и запасной стопорный винт.