




























| тип  |  |  | профиль<br>резьбы  | стандарт                    | класс<br>точности     | полный<br>профиль | применение  | стр.     |
|--|--|--|--|-----------------------------|-----------------------|-------------------|---|----------|
| CB   | K  | плоская<br>вершина   |  |                             |                       |                   |   |          |
| <br>LT-60CB   | <br>LT-60K  | <br>LT-60       | Неполный профиль<br>с углом 60°                            | —                           | —                     | N                 | В основном применяется для нарезания резьбы с углом профиля 60°, такой как метрическая и UN, пластинами неполного профиля, предназначенными для формирования резьбы с различным шагом           | E42      |
| <br>LT-ISOCB  | <br>LT-ISOK | <br>LT-ISO      | Метрическая<br>система ISO                                 | ISO R262,<br>DIN 13         | 6g / 6H               | Y                 | Широко используемая во всех отраслях промышленности V-образная метрическая резьба с углом профиля 60°   | E44–E47  |
| <br>LT-UNCB   |  | <br>LT-UN       | Американская<br>резьба UN                                  | ANSI B1.1:74                | 2A / 2B               | Y                 | Широко используемая во всех отраслях промышленности V-образная дюймовая резьба с углом профиля 60°  | E48–E49  |
|  | <br>LT-UNK  | <br>LT-UNJ      | UNJ  | MIL-S-8879C                 | 3A / 3B               | Y                 | Наружная резьба с контролируемым радиусом впадины профиля с углом 60°, применяемая в оборонной и аэрокосмической промышленности   | E50, E52 |
| <br>LT-NPTCB  |  | <br>LT-NPT      | NPT  | USAS B2.1:1968              | Стандартный<br>NPT    | Y                 | Трубные резьбы по национальному стандарту с углом профиля 60° для трубной арматуры  | E53      |
| <br>LT-NPTFCB |  | <br>LT-NPTF     | NPTF   | ANSI B1.20.3-<br>1976       | Класс 2               | Y                 | Трубная резьба NPT с углом 60° для соединений, работающих без смазки и уплотнений, используемая для трубной арматуры  | E54      |
|  | <br>LT-55K | <br>LT-55      | Неполный профиль<br>с углом 55°                            | —                           | —                     | N                 | В основном применяется для нарезания резьбы с углом профиля 55°, такой как Whitworth, BSW и BSP, пластинами неполного профиля, предназначенными для формирования резьбы с различным шагом       | E55      |
|  |  | <br>LT-BSPT   | BSPT   | BS 21:1985                  | Стандартный<br>BSPT   | Y                 | Профиль с углом 55° для трубной арматуры  | E59      |
| <br>LT-WCB  | <br>LT-WK | <br>LT-W      | NPT  | Whitworth, BSW,<br>BSF, BSP | Средний<br>класс A    | Y                 | Широко используемая форма резьбы с углом профиля 55° для соединений газо- и водопроводов  | E57–E58  |
|  |  | <br>LT-API    | NPT<br>— многозубая резьба                                 | API STD. 5B:1979            | Стандартный<br>API    | Y                 | V-образная резьба API с углом профиля 60° для трубных соединений в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-.038R, V-.040 и V-.050  | E59      |
|  |  | <br>LT-APIRD  | Круглая резьба API   | API SPEC. 7:1990            | Стандартный<br>API RD | Y                 | V-образный профиль резьбы с углом 60° и большим радиусом для обсадных труб, систем трубопроводов и магистральных трубопроводов нефтегазовой промышленности, включая формы круглой резьбы 8 и 10 | E60–E61  |
|  |  | <br>LT-BUT    | Трапецидальная резьба<br>API Buttress для<br>обсадных труб | API SPEC. 7:1990            | Стандартный<br>API    | Y                 | Трапецидальная резьба с углом профиля 45°, используемая для соединения обсадных труб в нефтегазовой промышленности  | E60      |
|  |  | <br>LT-ACME   | Трапецидальная<br>резьба Acme                              | ANSI B1.5:1988              | 3G                    | N                 | Усеченная форма резьбы с углом профиля 29° для ходовых винтов, используемых в различных отраслях промышленности   | E62      |
|  |  | <br>LT-STACME | Укороченная<br>трапецидальная<br>резьба Acme               | ANSI B1.8:1988              | 2G                    | N                 | Усеченная форма резьбы с углом профиля 29° с небольшой глубиной для ходовых винтов, используемых в различных отраслях промышленности  | E62      |
|  |  | <br>LT-RD     | Круглая  | DIN 405                     | 7h / 7H               | Y                 | Круглая форма резьбы для трубопроводной арматуры в химической и пищевой промышленности  | E64      |
|  |  | <br>LT-TR     | Трапецидальная<br>резьба Trapez                            | DIN 103                     | 7e / 7H               | N                 | Усеченная форма метрической резьбы с углом профиля 30° для ходовых винтов   | E63      |