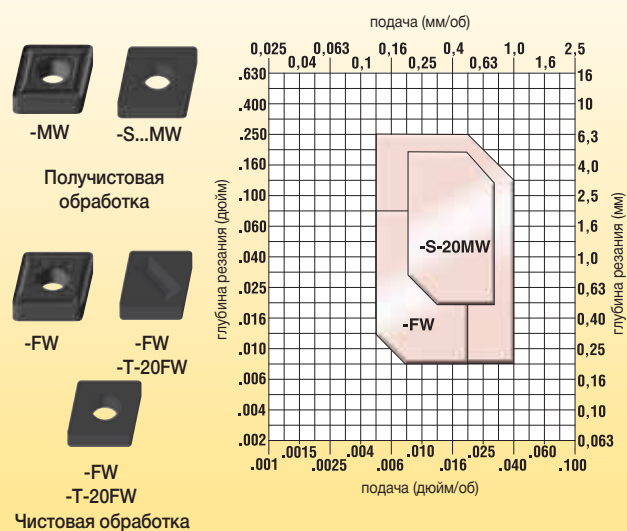


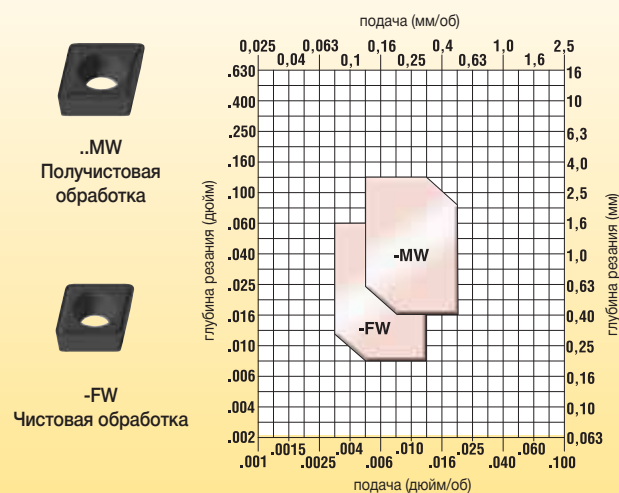
Шаг 1 • Выбор геометрии пластины



Зачистные пластины без заднего угла



Зачистные пластины с задним углом



Шаг 2 • Выбор сплава

Серый чугун

Условия резания		Пластины без заднего угла			Пластины с задним углом	
		-FW	-T-20FW	-S...MW...	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	⚙	—	KY3500	KB1345	—	KCK20
легкое прерывистое резание	⚙	KCK15	KY3500	KB1345	KCK20	KCK20
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	⚙	KCK05/KT315	KYK10	KB1345	KCK20	KCK20
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙	KCK05/KT315	KYK25	KB1345	KCK20/KT315	KT315/KCK20

Ковкий чугун

Условия резания		Пластины без заднего угла		Пластины с задним углом	
		-FW	-T-20FW-	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	⚙	—	—	—	—
легкое прерывистое резание	⚙	KCK15	KY3500	KCK20	KCK20
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	⚙	KCK05/KT315	KYK10	KCK20	KCK20
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙	KCK05/KT315	KYK25	KCK20/KT315	KCK20/KT315