

## ■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

| Серый чугун                                                                                                   |       | скорость — м/мин (фут/мин) |              |              |               |               |               |               |               |               |  | начальные значения |         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--|--------------------|---------|
| группа материала                                                                                              | сплав | 60<br>(200)                | 150<br>(500) | 240<br>(800) | 330<br>(1100) | 420<br>(1400) | 510<br>(1700) | 600<br>(2000) | 690<br>(2300) | 780<br>(2600) |  | м/мин              | фут/мин |
| К1                                                                                                            | КСК05 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 450                | 1500    |
|                                                                                                               | КСК15 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 360                | 1200    |
|                                                                                                               | КСК20 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 300                | 1000    |
|                                                                                                               | КТ315 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 275                | 900     |
| Ковкий чугун и чугун с вермикулярным графитом<br>(предел прочности на разрыв <80 000 фунт/дюйм <sup>2</sup> ) |       | скорость — м/мин (фут/мин) |              |              |               |               |               |               |               |               |  | начальные значения |         |
| группа материала                                                                                              | сплав | 60<br>(200)                | 150<br>(500) | 240<br>(800) | 330<br>(1100) | 420<br>(1400) | 510<br>(1700) | 600<br>(2000) | 690<br>(2300) | 780<br>(2600) |  | м/мин              | фут/мин |
| К2                                                                                                            | КСК05 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 360                | 1200    |
|                                                                                                               | КСК15 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 270                | 900     |
|                                                                                                               | КСК20 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 240                | 800     |
|                                                                                                               | КТ315 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 275                | 900     |
| Ковкий чугун и чугун с вермикулярным графитом<br>(предел прочности на разрыв >80 000 фунт/дюйм <sup>2</sup> ) |       | скорость — м/мин (фут/мин) |              |              |               |               |               |               |               |               |  | начальные значения |         |
| группа материала                                                                                              | сплав | 60<br>(200)                | 150<br>(500) | 240<br>(800) | 330<br>(1100) | 420<br>(1400) | 510<br>(1700) | 600<br>(2000) | 690<br>(2300) | 780<br>(2600) |  | м/мин              | фут/мин |
| К3                                                                                                            | КСК05 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 240                | 800     |
|                                                                                                               | КСК15 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 215                | 725     |
|                                                                                                               | КСК20 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 210                | 700     |
|                                                                                                               | КТ315 |                            |              |              |               |               |               |               |               |               |  | 230                | 750     |