

■ Шаг 2 • Выбор сплава (продолжение)

Сплавы на основе керамики и PCBN

Серый чугун

Пластины без заднего угла

Условия резания		-T-20 Чистовая обработка	MT	-T-20 Получистовая обработка	-T-20 Черновая обработка	-S20
тяжелое прерывистое резание		KY3500	KCK20	KY3500	KY3500	KB1340
легкое прерывистое резание		KY3500	KB1345	KYK10	KY3500	KB1340
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KYK10	KB1345	KYK10	KYK10	KB1340
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KYK25	KB1345	KYK25	KYK25	KB1340

Пластины с задним углом

Условия резания		-T-20 Суперфинишная обработка	-T-20 Получистовая обработка	MT	C
тяжелое прерывистое резание		—	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345
легкое прерывистое резание		—	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KY3500	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KY3500	KY3500	KB1630/KB1345	KB1630/KB1345

Ковкий чугун

Пластины без заднего угла

Пластины с задним углом

Условия резания		-T-20 Чистовая обработка	-T-20 Получистовая обработка	-T-20 Черновая обработка	-T-20 Суперфинишная обработка	-T-20 Чистовая обработка	-T-20 Получистовая обработка
тяжелое прерывистое резание		—	KY3500	KY3500	—	KY3500	KY3500
легкое прерывистое резание		—	KYK25	KYK25	—	KYK25	KYK25
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка		KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25	KYK25

■ Шаг 3 • Выбор скорости резания (оптимальная скорость зависит от качества и назначения отливки)

Серый чугун

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения 

группа материала	сплав	60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)	м/мин	фут/мин
K1	KT315											275	900
	KB1340/KB1345											760	2500
	KYK25											760	2500
	KY3500											760	2500
	KYK10											760	2500
	KCK05											450	1500
	KCK15											360	1200
	KCK20											300	1000

Ковкий чугун и чугун с вермикулярным графитом
(предел прочности на разрыв <600 МПа)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения 

группа материала	сплав	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K2	KT315													275	900
	KCU10/KC5010													200	650
	KYK25													430	1400
	KY3500													365	1200
	KYK10													365	1200
	KCK05													360	1200
	KCK15													270	900
	KCK20													240	800

Ковкий и отпущенный чугун
(предел прочности на разрыв >600 МПа)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения 

группа материала	сплав	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K3	KT315													230	750
	KCU10/KC5010													150	500
	KYK25													365	1200
	KCK05													240	800
	KCK15													215	725
	KCK20													210	700