

Рекомендации для обработки заготовок из стали (<300 ВНН)

номер по каталогу	размер пластины	профиль ТР1 (ниток/дюйм)	общая глубина — на радиус		
			1-й проход	2-й проход	3-й проход
NTC-8R/L8EM	8	8 UN	1,21	1,63	2,00
NTC-8R/L8IM	8	8 UN	1,19	1,55	1,88
NTC-8R/L10EM	8	10 UN	0,92	1,27	1,60
NTC-8R/L10IM	8	10 UN	0,90	1,22	1,52
NTC-8R/L12EM	8	12 UN	0,76	1,04	1,32
NTC-8R/L12IM	8	12 UN	0,76	0,93	1,20
NTC-8R/L14EM	8	14 UN	0,68	0,95	1,12
NTC-8R/L14IM	8	14 UN	0,60	0,78	1,04
NTC-8R/L16EM	8	16 UN	0,58	0,81	0,96
NTC-8R/L16IM	8	16 UN	0,50	0,68	0,93
NTC-8R/L18EM	8	18 UN	0,48	0,66	0,86
NTC-8R/L18IM	8	18 UN	0,48	0,60	0,83
NDC-68RDR/L-75M	8	8 круглая	1,47	1,65	1,85
NDC-61RDR/L-75M	8	10 круглая	1,11	1,29	1,45
NDC-88RDR/L-75M	8	8 круглая	1,29	1,75	1,85
NDC-88VR/L-75M	8	8 NPT	1,01	1,72	2,45
NDC-8115VR/L-75M	8	11.5 NPT	0,96	1,37	1,70
NDN-814VR/L-75M	8	14 NPT	0,96	1,22	1,36

Трапецевидальная резьба Асте, наружная

шаг ТР1 (ниток/дюйм)	28	20	19	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
глубина	0.023	0.032	0.032	0.034	0.04	0.053	0.058	0.064	0.071	0.08	0.091	0.107	0.128
число проходов	5	6	6	8	8	9	9	10	11	12	14	15	16
значения для бокового врезания (X/Z)													
порядок проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0.9906	1.0414	1.27	1.6002	1.8796	2.413	2.8448	3.5052	4.572	6.731	0.2032/-	0.2032/-	0.2032/-
2	0.2286	0.2032	0.2286	0.254	0.254	0.2794	0.3048	0.3302	0.4826	0.7112	0.3302/0.1778	0.3556/0.1778	0.4318/0.2286
3	0.2286	0.2032	0.2286	0.2286	0.254	0.2794	0.2794	0.3048	0.4572	0.6604	0.254/0.127	0.2794/0.1524	0.3302/0.1778
4	0.1778	0.1778	0.1778	0.2286	0.2286	0.254	0.254	0.2794	0.4064	0.5842	0.2032/0.1016	0.2286/0.127	0.2794/0.1524
5	0.1524	0.1524	0.1778	0.1778	0.1778	0.2286	0.254	0.2794	0.381	0.5588	0.1778/0.1016	0.2032/0.1016	0.2286/0.127
6	0.127	0.127	0.127	0.1524	0.1524	0.2032	0.2286	0.254	0.3302	0.4826	0.1778/0.0762	0.1778/0.1016	0.2286/0.1016
7	0.0762	0.1016	0.127	0.127	0.127	0.1778	0.2032	0.254	0.2794	0.4318	0.1524/0.0762	0.1778/0.1016	0.2032/0.1016
8	0.0762	0.1016	0.127	0.127	0.1524	0.1778	0.2286	0.2794	0.381	0.1524/0.0762	0.1524/0.0762	0.1778/0.1016	
9	0.1016	0.1016	0.127	0.1524	0.1778	0.2032	0.2286	0.3302	0.127/0.0762	0.1524/0.0762	0.1778/0.1016		
10	0.1016	0.127	0.1524	0.1778	0.2032	0.2286	0.3302	0.127/0.0762	0.127/0.0762	0.1524/0.0762			
11	0.1016	0.1016	0.1524	0.1524	0.1778	0.2286	0.2794	0.127/0.0508	0.127/0.0762	0.1524/0.0762			
12	0.1016	0.1524	0.1524	0.1778	0.2032	0.2794	0.1016/0.0508	0.127/0.0762	0.1524/0.0762				
13	0.1016	0.127	0.1524	0.1524	0.1778	0.254	0.1016/0.0508	0.127/0.0762	0.1524/0.0762				
14	0.1016	0.127	0.1524	0.1778	0.2286	0.1016/0.0508	0.127/0.0508	0.127/0.0762					
15	0.1016	0.1524	0.1778	0.2286	0.127/0.0508	0.127/0.0762							
16	0.1016	0.1524	0.1524	0.2032	0.127/0.0762								
17	0.1016	0.127	0.1778	0.1016/0.0508	0.127/0.0762	0.1524/0.0762							
18	0.1016	0.127	0.1778	0.1016/0.0508	0.127/0.0508	0.127/0.0762							
19	0.127	0.1524	0.127/0.0508	0.127/0.0762									
20	0.1524	0.127/0.0762											