

Трапецидальная резьба Асте, внутренняя

шаг ТРІ (ниток/дюйм)	28	20	19	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5
глубина	0.023	0.032	0.032	0.034	0.04	0.053	0.058	0.064	0.071	0.08	0.091	0.107	0.128
число проходов	5	6	6	8	8	9	9	10	11	12	14	15	16
значения для бокового врезания (X/Z)													
порядок проходов	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z	X/Z
1	0.9906	1.0414	1.27	1.6002	1.8796	2.413	2.8448	3.5052	4.572	6.731	0.2032/-	0.2032/-	0.2032/-
2	0.2286	0.2032	0.2286	0.254	0.254	0.2794	0.3048	0.3302	0.4826	0.7112	0.3302/ 0.1778	0.3556/ 0.1778	0.4318/ 0.2286
3	0.2286	0.2032	0.2286	0.2286	0.254	0.2794	0.2794	0.3048	0.4572	0.6604	0.254/ 0.127	0.2794/ 0.1524	0.3302/ 0.1778
4	0.1778	0.1778	0.1778	0.2286	0.2286	0.254	0.254	0.2794	0.4064	0.5842	0.2032/ 0.1016	0.2286/ 0.127	0.2794/ 0.1524
5	0.1524	0.1524	0.1778	0.1778	0.1778	0.2286	0.254	0.2794	0.381	0.5588	0.1778/ 0.1016	0.2032/ 0.1016	0.2286/ 0.127
6	0.127	0.127	0.127	0.1524	0.1524	0.2032	0.2286	0.254	0.3302	0.4826	0.1778/ 0.0762	0.1778/ 0.1016	0.2286/ 0.1016
7	0.0762	0.1016	0.127	0.127	0.127	0.1778	0.2032	0.254	0.2794	0.4318	0.1524/ 0.0762	0.1778/ 0.1016	0.2032/ 0.1016
8	0.0762	0.1016	0.127	0.127	0.1524	0.1778	0.2286	0.2794	0.381	0.524/ 0.0762	0.1524/ 0.0762	0.1778/ 0.1016	
9	0.1016	0.1016	0.127	0.1524	0.1778	0.2032	0.2286	0.3302	0.127/ 0.0762	0.1524/ 0.0762	0.1778/ 0.1016		
10	0.1016	0.127	0.1524	0.1778	0.2032	0.2286	0.3302	0.127/ 0.0762	0.127/ 0.0762	0.1524/ 0.0762			
11	0.1016	0.1016	0.1524	0.1524	0.1778	0.2286	0.2794	0.127/ 0.0508	0.127/ 0.0762	0.1524/ 0.0762			
12	0.1016	0.1524	0.1524	0.1778	0.2032	0.2794	0.1016/ 0.0508	0.127/ 0.0762	0.1524/ 0.0762				
13	0.1016	0.127	0.1524	0.1524	0.1778	0.254	0.1016/ 0.0508	0.127/ 0.0762	0.1524/ 0.0762				
14	0.1016	0.127	0.1524	0.1778	0.2286	0.1016/ 0.0508	0.127/ 0.0508	0.127/ 0.0762					
15	0.1016	0.1524	0.1778	0.2286	0.127/ 0.0508	0.127/ 0.0762							
16	0.1016	0.1524	0.1524	0.2032	0.127/ 0.0762								
17	0.1016	0.127	0.1778	0.1016/ 0.0508	0.127/ 0.0762	0.1524/ 0.0762							
18	0.1016	0.127	0.1778	0.1016/ 0.0508	0.127/ 0.0508	0.127/ 0.0762							
19	0.127	0.1524	0.127/ 0.0508	0.127/ 0.0762									
20	0.1524	0.127/ 0.0762											

Нарезание резьбы