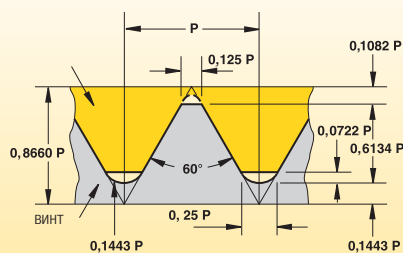


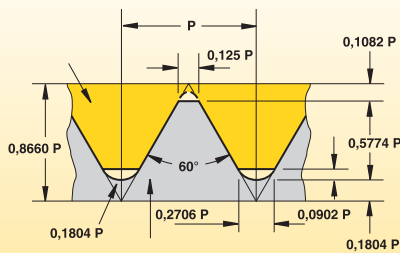
■ Стандартные формы резьб

ISO M (метрическая) и UN (дюймовая)



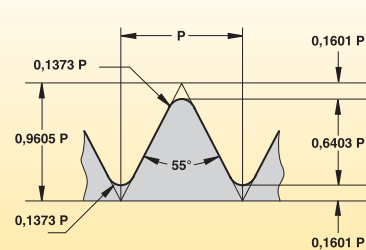
Применение: Все отрасли промышленности.

UNJ (контролируемый радиус впадины профиля)



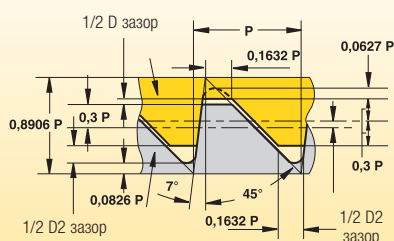
Применение: Авиационная и космическая промышленность.

Резьба Whitworth (BSW)



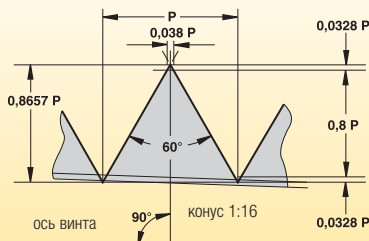
Применение: Арматура и соединения газо- и водопроводов, а также канализационные трубы (заменены стандартом ISO).

Американская трапецидальная резьба Buttruss



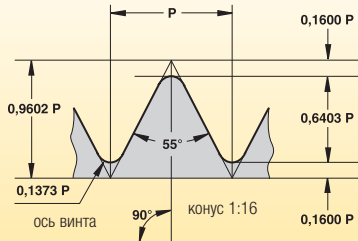
Применение: Арматура и соединения труб.

NPT (Американская трубная резьба)



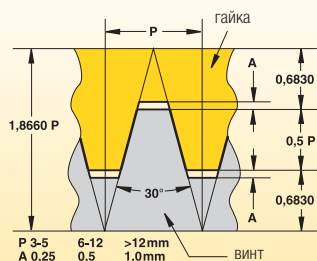
Применение: Арматура и соединения труб.

BSPT (Британская трубная резьба)



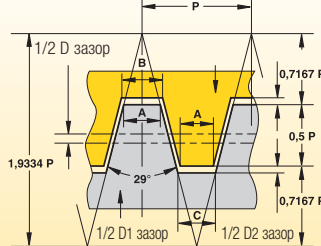
Применение: Трубная резьба для паро-, газо- и водопроводов.

TR DIN 103



Применение: В машиностроении для изготовления ходовых винтов.

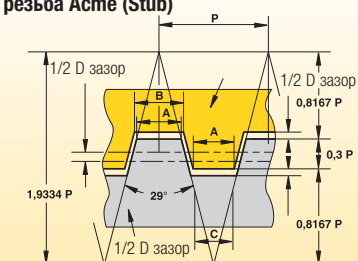
Acme



A = 0,0307 P
B = 0,3707 P—x D зазор
C = 0,3707 P—(D1 зазор — D2 зазор)

Применение: В основном используется в машиностроении для изготовления ходовых винтов.

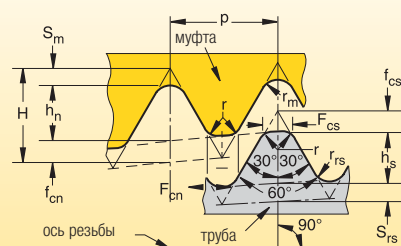
Усеченная (укороченная) трапецидальная резьба Acme (Stub)



A = 0,4224 P
B = 0,4224 P—x D зазор
C = 0,4224 P—(D1 зазор —D2 зазор)

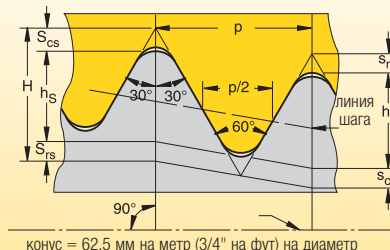
Применение: В случаях, когда нормальная резьба Асте является слишком глубокой.

Резьба API для трубных соединений



ПРИМЕЧАНИЕ: Утрированный угол конуса.

Круглая резьба API для обсадных труб систем трубопроводов



ПРИМЕЧАНИЕ: Утрированный угол конуса.

Американская трапецидальная резьба API Buttress

