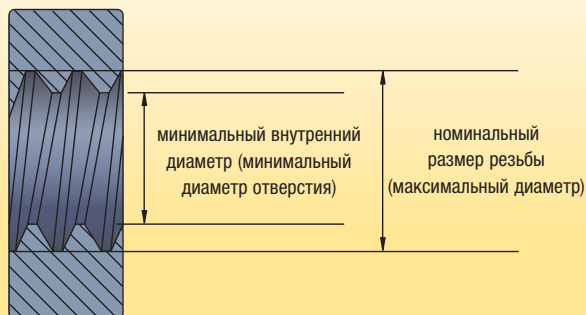


В следующих таблицах указан наибольший шаг резьбы, который допустим при внутреннем резьбонарезании с использованием пластин Top Notch для V-образной резьбы с углом 60° и трапецидальной резьбы Асте.



Предельные размеры дюймовой V-образной резьбы с углом 60°

ограничения для внутреннего резьбонарезания пластины NT-1 и NT-2 с V-образным профилем

TPI	номинальный размер резьбы		минимальный внутренний диаметр (дюйм)	
	NT-1	NT-2	NT-1	NT-2
6	1-7/8	—	1.695	—
7	1-3/4	—	1.595	—
8	1-5/8	—	1.490	—
9	1-9/16	—	1.442	—
10	1-1/2	15/16	1.392	.830
11	1-7/16	15/16	1.339	.830
11-1/2	1-3/8	15/16	1.281	.830
12	1-3/8	9/16	1.285	.472
13	1-5/16	9/16	1.229	.472
14	1-1/4	9/16	1.173	.472
16	1-1/4	9/16	1.182	.472
18	1-1/8	9/16	1.065	.472
20	1-1/8	1/2	1.071	.440
24*	1-1/16	1/2	1.017	.440

*Нарезание 24 ниток резьбы на дюйм и больше возможно с помощью пластины NT-2, при условии, что внутренний диаметр равен 25 мм или больше (11,18 мм или больше с применением пластины NT-1).

ограничения для внутреннего резьбонарезания пластины NT-3 и NT-4 с V-образным профилем

TPI	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
4**	3	2.729
4-1/2**	2-7/8	2.634
5	2-3/4	2.534
6	2-1/2	2.320
7	2-1/4	2.095
8	2	1.865
9	1-15/16	1.817
10	1-7/8	1.767
11	1-13/16	1.714
11-1/2	1-3/4	1.656
12	1-3/4	1.660
13	1-5/8	1.542
14	1-9/16	1.485
16*	1-7/16	1.370

*Нарезание 16 ниток резьбы на дюйм и больше возможно, если внутренний диаметр равен 36,5 мм или больше.

**Только пластина NT-4.

Предельные размеры метрической V-образной резьбы с углом 60°

ограничения для внутреннего резьбонарезания пластины NT-1 и NT-2 60° с V-образным профилем

TPI	номинальный размер резьбы		минимальный диаметр резьбы (мм)	
	NT-1	NT-2	NT-1	NT-2
4,00	M48 x 4.00	—	43,67	—
3,00	M42 x 3.00	—	38,75	—
2,50	M39 x 2.50	M24 x 2,50	36,29	21,29
2,00	M33 x 2.00	M15 x 2,00	30,84	12,84
1,75	M32 x 1.75	M15 x 1,75	30,11	13,11
1,50	M32 x 1.50	M15 x 1,50	30,38	13,38
1,25	M29 x 1.25	M14 x 1,25	27,65	12,65
1,00*	M27 x 1.00	M14 x 1,00	25,92	12,92
0,75	M22 x 0.75	M12 x 0,75	21,19	11,19

*Шаг резьбы 1 мм и меньше может быть нарезан с помощью пластины NT-2, обеспечивающей диаметр внутренней резьбы 25 мм или больше (11 мм или больше с применением пластины NT-1).

ограничения для внутреннего резьбонарезания Пластины NT-3 и NT-4 для V-образного профиля с углом 60°

TP	номинальный размер резьбы	минимальный диаметр резьбы (мм)
6,00**	M76 x 6.00	69,50
5,50**	M73 x 5.50	67,05
5,00	M70 x 5.00	64,59
4,00	M64 x 4.00	59,67
3,00	M52 x 3.00	48,75
2,50	M48 x 2.50	45,29
2,00	M42 x 2.00	39,84
1,75	M40 x 1.75	38,11
1,50*	M38 x 1.50	36,38

*Шаг резьбы 1,5 мм и меньше может быть нарезан, если внутренний диаметр резьбы составляет 35 мм или больше.

**Только пластина NT-4.

Предельные размеры трапецидальной резьбы Асте

ограничения для внутреннего резьбонарезания Пластины NA и NAS-2, -3, -4 и -6 для нарезания резьбы Асте

TPI	номинальный размер резьбы	минимальный диаметр резьбы	
		NT-1	NT-2
2**	5	4.500	114,3
2-1/2**	4-1/2	4.100	104,1
3**	4	3.665	93,1
4	3-1/2	3.250	82,6
5	3	2.800	71,1
6	2-1/2	2.333	59,3
8	2-1/4	2.125	54,0
10	2	1.900	48,3
12	1-3/4	1.667	42,4
14	1-5/8	1.554	39,5
16*	1-1/2	1.438	36,5

*Нарезание резьбы 16 ниток/дюйм и больше возможно, если внутренний диаметр равен 36,5 мм (1.438") или больше.

**Только пластина NA-6.



Для обеспечения достаточного зазора для нарезания резьбы с крупным шагом и многозаходной резьбы на главной режущей кромке пластины может быть выполнен дополнительный вспомогательный задний угол. Модифицированные стандартные пластины могут использоваться для формирования резьбы с параметрами, выходящими за указанные границы.