

■ Формы резьб API • Рекомендации по применению пластин, формирующих резьбу API для трубных соединений

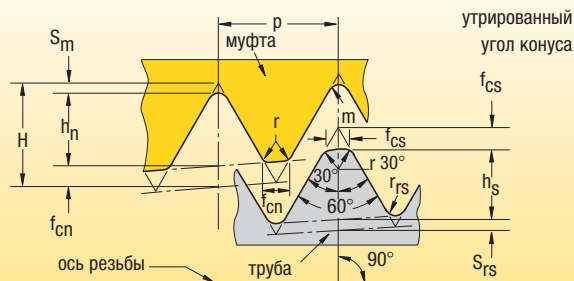
форма резьбы	пластина Kennametal		тип соединения	минимальный размер муфты*
	с полным профилем	с неполным профилем		
V-.038R 2" TPF 4 TPI	NDC-4038R/L2 4-E/IR4API382	ND-3038R/L	2-3/8 API гладкопроходное 2-7/8 API гладкопроходное 3-1/2 API гладкопроходное 4 API гладкопроходное 4-1/2 API гладкопроходное 5-1/2 API гладкопроходное 6-5/8 API гладкопроходное 4 API широкопроходное API #23, API #26, API #31, API #35, API #38, API #40, API #44, API #46, API #50	API #31 2-7/8 IF
V-.038R 3" TPF 4 TPI	NDC-4038R/L3 4-E/IR4API383	ND-3038R/L	API #56 API #61 API #70 API #77	API #56
V-.050 2" TPF 4 TPI	NDC-4050R/L2 4-E/IRAPI502	ND-4050R/L	5-1/2 API широкопроходное 6-5/8 API типовое 6-5/8 API широкопроходное	5-1/2 API широкопроходное
V-.050 3" TPF 4 TPI	NDC-4050R/L3 4-E/IR4API503	ND-4050R/L	5-1/2 API типовое 7-5/8 API типовое 8-5/8 API типовое	5-1/2 API типовое
V-.040 3" TPF 5 TPI	NDC-3040R/L3 NDC-4040R/L3 4-E/IR5API403	ND-3040R/L ND-4040R/L	2-3/8 API типовое 2-7/8 API типовое 3-1/2 API типовое 4-1/2 API типовое	3-1/2 API типовое

*Минимальный размер муфты, в которой может быть нарезана резьба с использованием стандартной пластины Top Notch, определяется минимальным размером выполненного отверстия.

■ Формы резьб API • Размеры резьбы на изделии • Фланцевые соединения роторов (дюймовая система)

форма резьбы	конус, дюйм на фут	высота резьбы, не усеченная H	высота резьбы, усеченная h _n =h _s	срез впадины профиля S _m =S _{rs} f _m =f _{rs}	срез вершины f _{cn} =f _{cs}	ширина плоского среза		радиус впадины профиля r _m =r _{rs}	радиус скругления в углах r	шаг p
						вершина f _{cn} =f _{cs}	вершина f _m =f _{rs}			
V-.038R	2	.216005	.121844	.038000	.056161	.065	—	.038	.015	.250
V-.038R	3	.215379	.121381	.038000	.055998	.065	—	.038	.015	
V-.040	3	.172303	.117842	.020000	.034461	.040	—	.020	.015	.250
V-.050	3	.215379	.147303	.025000	.043076	.050	—	.025	.015	
V-.050	2	.216005	.147804	.025000	.043201	.050	—	.025	.015	.250

ПРИМЕЧАНИЕ: Все размеры в дюймах.

Формы резьб V-.040 и V-.050

Круглая резьба для обсадных труб систем трубопроводов (значения высоты)

элемент резьбы	10 TPI p=.1000	8 TPI p=.1250
H	=.866p	.10825
H _s = h _n	=.626p-.007	.07125
S _{rs} = S _m	=.120p+.002	.01700
S _{cs} = S _{cn}	=.120p+.005	.02000