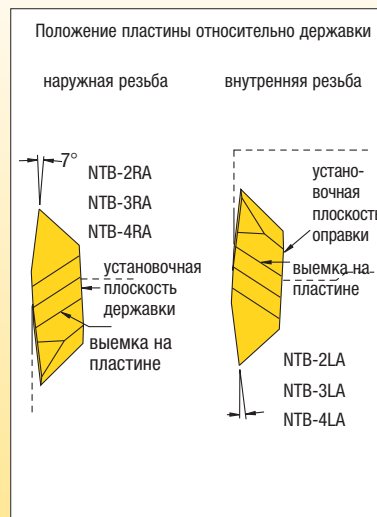
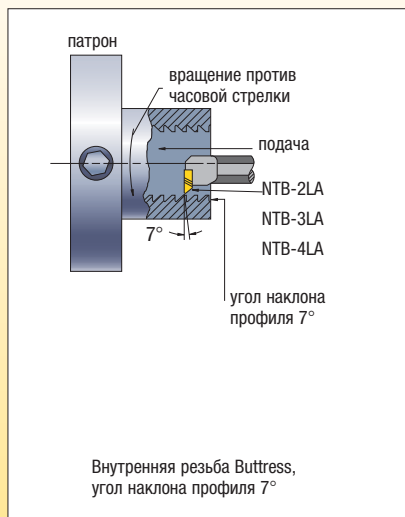
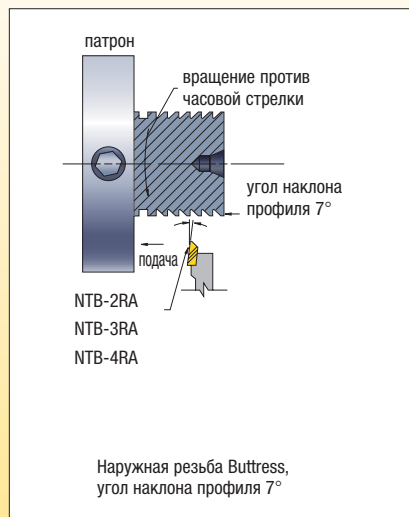


■ Пластины NTB-A для нарезания резьбы Buttress (угол наклона профиля 7°) • Тип Push



Справочные размеры

Угол врезания по отношению к толщине снимаемой стружки, угол наклона профиля 7°



пластина	D (дюйм)	A (дюйм)	радиус при вершине (дюйм)	шаг, измеренный по максимальным радиусам
NTB-2A	.133	.024	.002-.004	16-20 TPI
NTB-3A	.171	.031	.005-.008	8-16 TPI
NTB-4A	.218	.049	.008-.012	4-6 TPI

ПРИМЕЧАНИЕ: Для обеспечения сбалансированной толщины снимаемой стружки рекомендуется использовать угол врезания 15°.

Ограничения для внутреннего резбонарезания

Внутренняя резьба Резьбовые пластины NTB-2A Buttress		
TPI	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
8	1-3/4	1.600
10	1-5/8	1.505
12	1-1/2	1.400
16	1-1/4	1.175
20	1-1/16	1.002

Внутренняя резьба Резьбовые пластины NTB-3 и NTB-4A Buttress		
TPI	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
4*	2-1/2	2.200
5	2-1/4	2.010
6	2	1.800
8	1-3/4	1.600
10	1-5/8	1.505
12**	1-1/2	1.400

*Только пластина NTB-4A.

**Нарезание резьбы 16 или 20 ниток/дюйм возможно, если внутренний диаметр равен 1,375" или больше.

Таблица сравнения числа ниток на дюйм и максимального радиуса впадины профиля (дюймовая система)

TPI	20	16	12	10	8	6	5	4	3	2-1/2	2	1-1/2	1-1/4	1
максимальный радиус впадины профиля	.0036	.0045	.0059	.0071	.0089	.0119	.0143	.0179	.0238	.0286	0.375	.0476	.0572	.0714

ПРИМЕЧАНИЕ: Пластины для нарезания специальных резьб Buttress доступны по запросу.