

■ Пример обработки

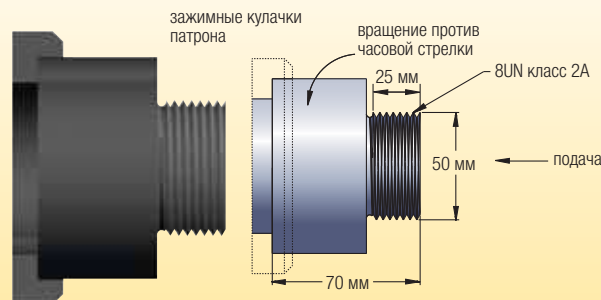
Необходимые исходные данные

По чертежу детали:

- обрабатываемый материал: 316SS, 200 HB
- профиль резьбы: 8UN класс 2A
- операция: наружное резьбонарезание
- средний диаметр: 50 мм x глубина 25 мм

Параметры станка:

- размер инструмента: 20 x 20 мм
- вращение шпинделя: против часовой стрелки
- подача: в сторону зажимного патрона



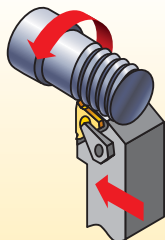
■ Последовательность выполнения операции резьбонарезания

Шаг 1 •

Выбор метода резьбонарезания

Необходимо знать:

- Тип операции (наружная).
- Направление вращения шпинделя.
- Вращение против часовой стрелки.
- Направление подачи (в сторону зажимного патрона).
- Державка правого исполнения.
- Пластина правого исполнения (ER).
- Стандартная схема резьбонарезания.



Шаг 2 •

Выбор пластины



Необходимо знать:

- Профиль резьбы (8 UN класс 2A).
- Исполнение пластины (правое — ER).

Высокопроизводительный вариант

номер по каталогу	размер пластины	KC5010
3ER8UN	3"	●

Обеспечение высокой производительности

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте пластины максимального размера.

пластина: LT-16ER-8UNCB
марка сплава: KC5010
скорость резания: 150 м/мин

Шаг 3 •

Выбор сплава и скорости резания

Необходимо знать:

- Обрабатываемый материал (316SS-200HB).
- Тип операции (наружная).

Приложения: рекомендации по выбору марки сплава и скорости резания

операция резьбонарезания	нержавеющая сталь	
	общего назначения	тип
наружная резьба	KC5025	CB
	50–360 м/мин	
	высокая производительность	CB
	KC5010	
70–390 м/мин		

Шаг 4 •

Выбор державки

Необходимо знать:

- Тип операции (наружная).
- Средний диаметр для определения минимального диаметра отверстия (не рассматривается).
- Тип инструмента — державка, расточная оправка (державка).
- Исполнение инструмента (правое).
- Размер пластины (16).



Приложения:

номер по каталогу	эталонная пластина	опорная пластина
LSASR-123	LT-16ER	SM-YE3
LSSR-123	LT-16ER	SM-YE3

Лучший выбор: державка LSASR-123

Шаг 5 •

Выбор опорной пластины

Необходимо знать:

- Профиль резьбы — TPI (нитек на дюйм) или шаг (1 мм).
- Средний диаметр (50 мм).
- Схема резьбонарезания (стандартная). См. таблицу по выбору опорной пластины LT.

Выбираем опорную пластину SM-YE3

ПРИМЕЧАНИЕ: Опорная пластина SM-YE3 поставляется вместе с выбранной державкой.

ПРИМЕЧАНИЕ: Оптимизируйте операцию с использованием метода постоянной врезной подачи или постоянного снимаемого припуска с минимальной подачей при врезании 0.005 дюйм/об и углом врезания 29-1/2°.