

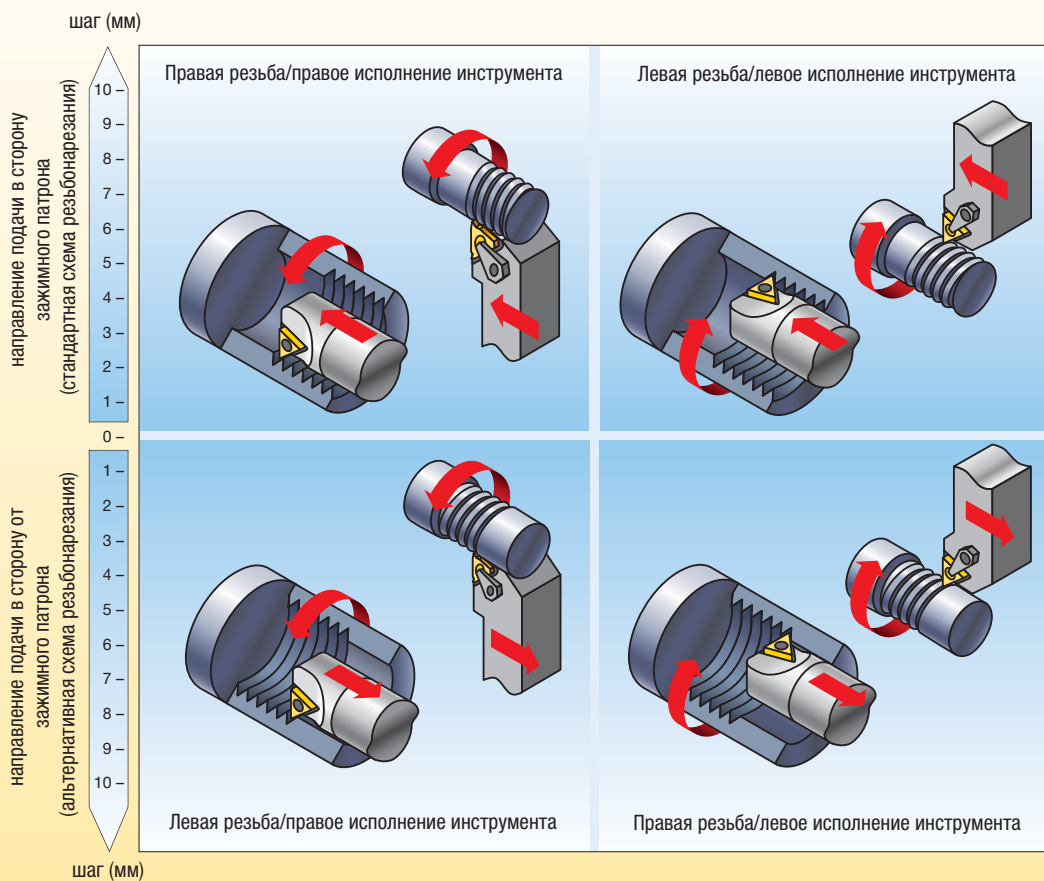
■ Рекомендации по выбору опорной пластины LT

Перед началом резбонарезания необходимо проанализировать следующие этапы:

- | | |
|---|---|
| <p>A — Выбор метода нарезания резьбы:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подача в направлении патрона (стандартная схема резбонарезания). • Подача в направлении от патрона (альтернативная схема резбонарезания). <p>B — Выбор угла подъема резьбы и соответствующей опорной пластины.</p> <p>C — Выбор размера пластины и державки.</p> | <p>D — Выбор марки сплава пластины.</p> <p>E — Выбор скорости резания.</p> <p>F — Выбор количества проходов.</p> <p>G — Выбор способа врезания.</p> |
|---|---|

ПРИМЕЧАНИЕ: При выборе метода резбонарезания, определяющими факторами должны быть форма детали и стабильный стружкоотвод.

Выбор инструмента LT



ПРИМЕЧАНИЕ: Для многозаходной резьбы используйте значение угла подъема резьбы вместо шага.



Нарезание резьбы