

Угол наклона опорной пластины

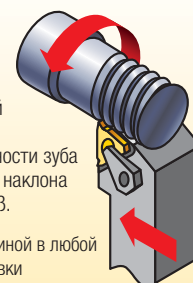
Для вычисления угла наклона опорной пластины используйте следующую формулу:

$$\beta = \text{Arctan} \frac{P \cdot S}{\pi D_e}$$

β = угол наклона опорной пластины
 D_e = эффективный средний диаметр резьбы
 P = 1/TPI
 S = число заходов
 однозаходная, угол наклона пластины = шаг
 многозаходная, угол наклона пластины = шаг (x)
 число заходов

Все державки комплектуются опорной пластиной с углом наклона 1,5°. При нарезании стандартной резьбы с углом подъема 1–2° это обеспечит соответствующий задний угол на боковой поверхности зуба резьбовой пластины. Угол подъема резьбы и угол наклона пластины должны быть равны и соответствовать β .

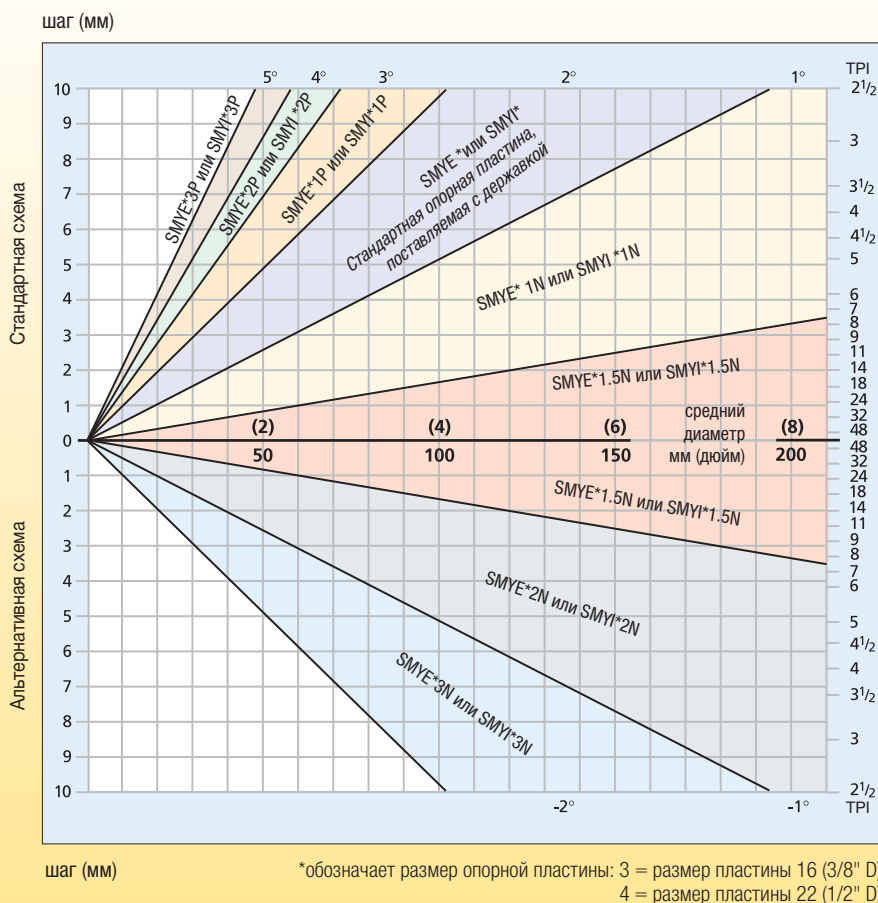
Высота режущей кромки является постоянной величиной в любой комбинации режущей и опорной пластин. Все державки поставляются с опорной пластиной с углом наклона 1-1/2°.



ПРИМЕЧАНИЕ: Arctan равен Tan-1 (приблизительные углы наклона пластины приведены в таблице ниже).

Нарезание резьбы

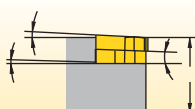
Выбор инструмента LT



*обозначает размер опорной пластины: 3 = размер пластины 16 (3/8" D)
4 = размер пластины 22 (1/2" D)

Стандартная схема резбонарезания:

используется при нарезании правой резьбы инструментом в правом исполнении или левой резьбы инструментом в левом исполнении.



Альтернативная схема резбонарезания:

Используется при нарезании правой резьбы инструментом в левом исполнении инструмента или нарезании левой резьбы инструментом в правом исполнении. Размер «Н» является постоянным для любых комбинаций опорной и режущей пластин. Все державки поставляются с опорной пластиной с углом наклона 1,5°.

