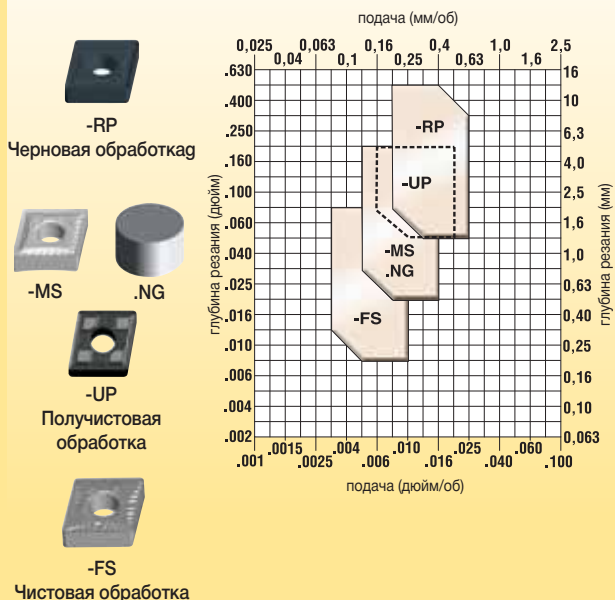


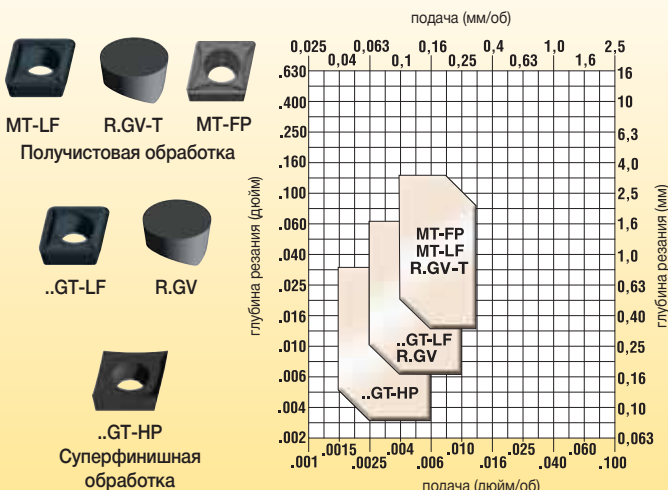
Шаг 1 • Выбор геометрии пластины

beyond

Пластины без заднего угла



Пластины с задним углом



Шаг 2 • Выбор сплава

Пластины без заднего угла

Условия резания	-FS	.NG	-MS	-UP	-RP
тяжелое прерывистое резание	⚙️ KCU25/KC5525	—	KCU25/KC5525	KCM35	KCM25/KCM35
легкое прерывистое резание	⚙️ KCU10/KC5510	KYS30/KY1540	KCU25/KC5525	KCM25	KCM15/KC5525
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	⚙️ KCU10/KC5510	KYS30/KY1540/ KYS25/KY4300	KCU10/KC5510	KCM15	KCU25/KC5525
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KCU10/KC5510/ K313	KYS25/KY4300	KCU10/KC5510 K313	KCU10/KC5510	KCU10/KC5510

Пластины с задним углом

Условия резания	-FP	..GT-HP	MT-LF	R.GV-T	..GT-LF	R.GV
тяжелое прерывистое резание	⚙️ KCU25	—	KCU25/KC5025	—	KCU25/KC5025	—
легкое прерывистое резание	⚙️ KCU25	KCU25/KC5025	KCU25/KC5025	KYS30/KY1540	KCU25/KC5025	KYS30/KY1540
переменная глубина резания, литейная или поковочная корка	⚙️ KCU10/KU10	KCU10/KC5510	KCU10/KC5510	KYS30/KY1540/ KYS25/KY4300	KCU10/KC5510	KYS30/KY1540/ KYS25/KY4300
плавное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KCU10/KU10	KCU10/KC5510 K313	KCU10/KC5510 K313	KYS25/KY4300	KCU10/KC5510 K313	KYS25/KY4300