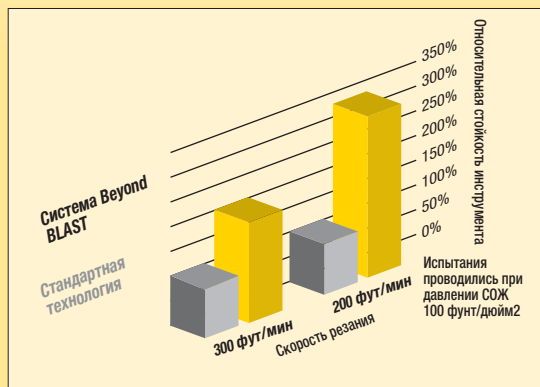


## Система Beyond BLAST

- Beyond BLAST подает СОЖ точно на режущую кромку.
- Эффективно регулирует теплопередачу и позволяет достигать повышенных скоростей и снижения времени обработки.
- Позволяет выполнять обработку при низком давлении СОЖ, обеспечивая при этом множество преимуществ, характерных для систем высокого давления.
- Обеспечивает повышение производительности при использовании систем подвода СОЖ высокого давления или низкого давления.

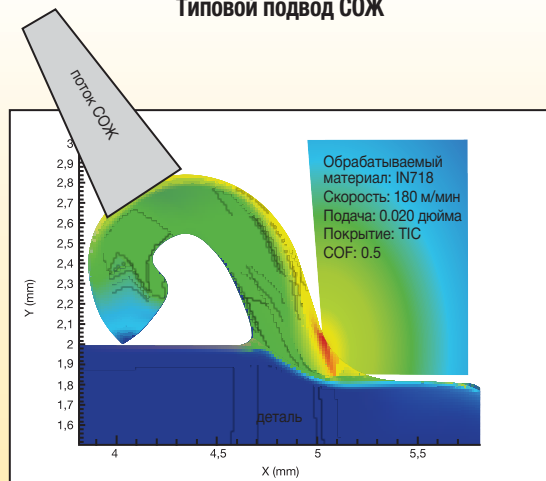


**Система Beyond BLAST для токарной обработки увеличивает срок службы инструмента до 300% по сравнению с традиционными методами подвода СОЖ.**



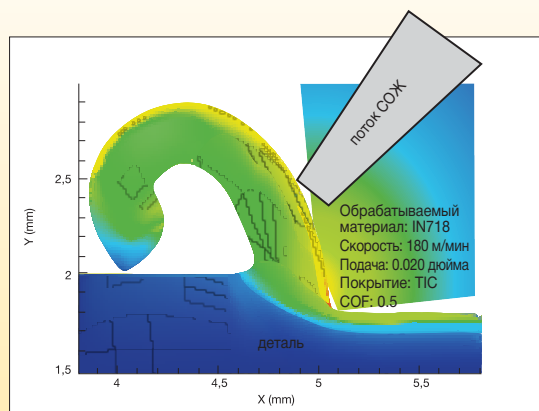
## Способ подачи СОЖ

### Типовой подвод СОЖ



При использовании стандартных методов подачи СОЖ часто не попадает в зону с максимальной температурой, вырабатываемой при врезании режущей кромки в металл. Соударяющиеся части отделившейся стружки подтверждают, что стандартные методы подвода СОЖ могут играть даже прямо противоположную роль, возвращая стружку обратно в зону резания и увеличивая износ инструмента. Одной из проблем является то, что наконечник для подачи СОЖ расположен достаточно далеко от обрабатываемой детали.

### Подвод СОЖ через пластину



### Beyond BLAST с технологией прецизионного подвода СОЖ (PCT)

При использовании технологии Beyond BLAST СОЖ подается по внутренним каналам в пластине к месту контакта режущей кромки с обрабатываемой деталью, обеспечивая наилучший результат для обеих поверхностей.

Beyond BLAST с технологией прецизионного подвода СОЖ (PCT) обеспечивает подвод СОЖ по внутренним каналам в пластине. Эта технология позволяет подводить СОЖ намного ближе к месту контакта инструмента и стружки. Давление подачи СОЖ остается регулируемым. Такой способ подвода СОЖ является более надежным и контролируемым, а также значительно снижает температуру в зоне резания.