

## ■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

Жаропрочные сплавы на основе железа (135–320 HB) (≤34 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения 

| группа материала | сплав               | 15<br>(50)                                                                        | 45<br>(150)                                                                       | 75<br>(250) | 105<br>(350) | 140<br>(450)                                                                      | 170<br>(550)                                                                      | 200<br>(650) | 230<br>(750) | 260<br>(850) | 290<br>(950) | 310<br>(1050) | 350<br>(1150) | 380<br>(1250) | м/мин | фут/мин |
|------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|-------|---------|
| S1               | K313/KU10           |  |                                                                                   |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 30    | 100     |
|                  | KCU10/KC5510/KC5010 |                                                                                   |  |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 55    | 180     |
|                  | KCU25/KC5525/KC5025 |  |                                                                                   |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 40    | 125     |
|                  | KYS25/KY4300        |                                                                                   |                                                                                   |             |              |                                                                                   |  |              |              |              |              |               |               |               | 200   | 650     |
|                  | KYS30/KY1540        |                                                                                   |                                                                                   |             |              |  |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 170   | 550     |
|                  | KCM15               |                                                                                   |  |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 55    | 180     |
|                  | KCM25/KCM35         |  |                                                                                   |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 40    | 125     |

Жаропрочные сплавы на основе кобальта (150–425 HB) (≤45 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения 

| группа материала | сплав         | 15<br>(50)                                                                          | 45<br>(150)                                                                        | 75<br>(250) | 105<br>(350) | 140<br>(450)                                                                      | 170<br>(550)                                                                      | 200<br>(650) | 230<br>(750) | 260<br>(850) | 290<br>(950) | 310<br>(1050) | 350<br>(1150) | 380<br>(1250) | м/мин | фут/мин |
|------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|-------|---------|
| S2               | K313/KU10     |    |                                                                                    |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 35    | 110     |
|                  | KC5510/KC5010 |                                                                                     |   |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 60    | 195     |
|                  | KC5525/KC5025 |    |                                                                                    |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 30    | 100     |
|                  | KYS25/KY4300  |                                                                                     |                                                                                    |             |              |                                                                                   |  |              |              |              |              |               |               |               | 220   | 720     |
|                  | KYS30/KY1540  |                                                                                     |                                                                                    |             |              |  |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 185   | 600     |
|                  | KCM15         |                                                                                     |  |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 60    | 195     |
|                  | KCM25/KCM35   |  |                                                                                    |             |              |                                                                                   |                                                                                   |              |              |              |              |               |               |               | 30    | 100     |

Жаропрочные сплавы на основе никеля (140–475 HB) (≤48 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения 

| группа материала | сплав               | 15<br>(50)                                                                          | 45<br>(150)                                                                         | 75<br>(250) | 105<br>(350) | 140<br>(450)                                                                        | 170<br>(550)                                                                        | 200<br>(650) | 230<br>(750) | 260<br>(850) | 290<br>(950) | 310<br>(1050) | 350<br>(1150) | 380<br>(1250) | м/мин | фут/мин |
|------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|-------|---------|
| S3               | K313/KU10           |  |                                                                                     |             |              |                                                                                     |                                                                                     |              |              |              |              |               |               |               | 40    | 125     |
|                  | KCU10/KC5510/KC5010 |                                                                                     |  |             |              |                                                                                     |                                                                                     |              |              |              |              |               |               |               | 70    | 225     |
|                  | KCU25/KC5525/KC5025 |  |                                                                                     |             |              |                                                                                     |                                                                                     |              |              |              |              |               |               |               | 40    | 125     |
|                  | KYS25/KY4300        |                                                                                     |                                                                                     |             |              |                                                                                     |  |              |              |              |              |               |               |               | 250   | 820     |
|                  | KYS30/KY1540        |                                                                                     |                                                                                     |             |              |  |                                                                                     |              |              |              |              |               |               |               | 215   | 700     |
|                  | KCM15               |                                                                                     |  |             |              |                                                                                     |                                                                                     |              |              |              |              |               |               |               | 70    | 225     |
|                  | KCM25/KCM35         |  |                                                                                     |             |              |                                                                                     |                                                                                     |              |              |              |              |               |               |               | 40    | 125     |

Титан и титановые сплавы (110–450 HB) (≤48 HRC)

скорость — м/мин (фут/мин)

начальные значения 

| группа материала | сплав                 | 15<br>(50)                                                                          | 45<br>(150)                                                                         | 75<br>(250) | 105<br>(350) | 140<br>(450) | 170<br>(550) | 200<br>(650) | 230<br>(750) | 260<br>(850) | 290<br>(950) | 310<br>(1050) | 350<br>(1150) | 380<br>(1250) | м/мин | фут/мин |
|------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|-------|---------|
| S4               | K313/KU10             |  |                                                                                     |             |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               | 45    | 150     |
|                  | KC5510/KC5010/KC9225  |                                                                                     |  |             |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               | 70    | 225     |
|                  | KC5525/KC50225/KC9240 |  |                                                                                     |             |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               | 55    | 175     |
|                  | KCM15                 |                                                                                     |  |             |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               | 70    | 225     |
|                  | KCM25/KCM35           |  |                                                                                     |             |              |              |              |              |              |              |              |               |               |               | 55    | 175     |