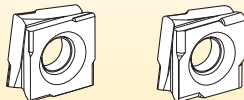


Выбор геометрии режущей пластины

Пластины с 8-ю режущими кромками

Черновая обработка

Прерывистое резание и/или толстая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -RP или -RN



-RP

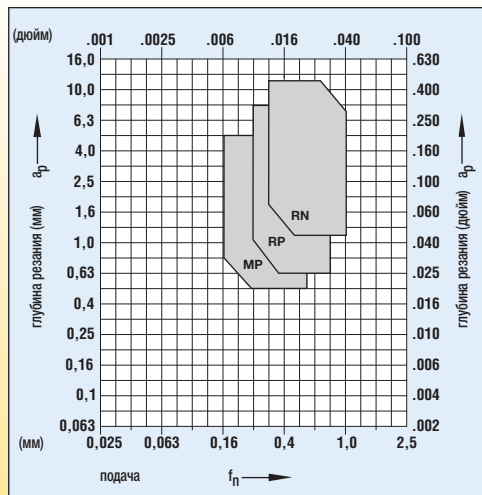
-RN

Получистовая обработка

Легкое прерывистое резание и/или тонкая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -MP



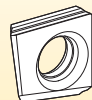
-MP



Пластины с 2-мя и 4-мя режущими кромками

Черновая обработка

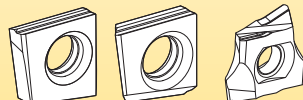
Прерывистое резание и/или толстая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -RN



-RN

Получистовая обработка

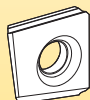
Легкое прерывистое резание и/или тонкая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -MN



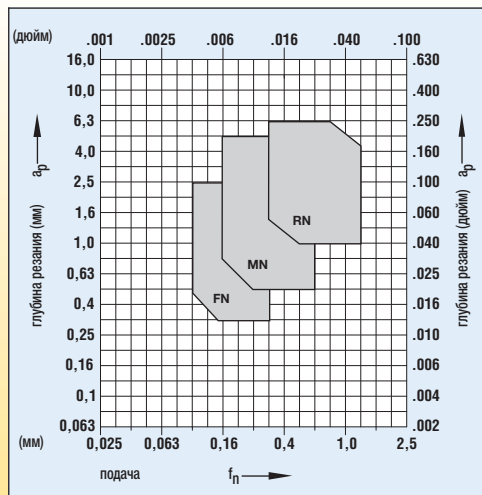
-MN

Чистовая обработка

Не допускается прерывистое резание и наличие окалины
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -FN



-FN



Пластины с 2-мя режущими кромками и большим положительным передним углом

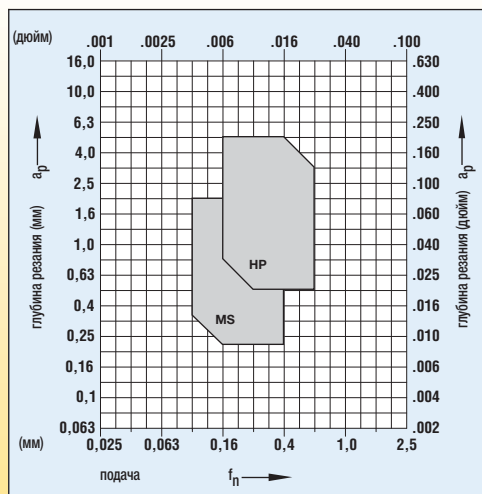
Получистовая обработка

Легкое прерывистое резание и/или тонкая окалина
РЕКОМЕНДУЕТСЯ: -HP или -MS



-HP

-MS



Инструменты специализированного применения