

Выбор марки сплава

	P	M	K	N	S	H
тяжелое прерывистое резание	KCP40/KCU25	KCU25	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	—
легкое прерывистое резание	KCP25/KCU25	KCU25	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	—
переменная глубина резания	KCP10/KCU10	KCU10	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10
плавное резание	KCP10/KCU10	KCU10	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10

Выбор скорости резания

Сталь		скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
группа материала	сплав	60 (200)	90 (300)	120 (400)	150 (500)	185 (617)	215 (717)	245 (800)	275 (900)	300 (1000)	м/мин	фут/мин	
P	KCP40										150	500	
	KCU10										200	650	
	KCP25										200	650	
	KCP10										250	800	
Нержавеющая сталь		скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
группа материала	сплав	45 (150)	70 (233)	90 (300)	115 (383)	140 (467)	165 (550)	185 (617)	210 (700)	230 (767)	м/мин	фут/мин	
M	KCP40										140	450	
	KCU25										165	500	
	KCU10										185	600	
Чугун		скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
группа материала	сплав	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	м/мин	фут/мин	
K	KCU25										165	500	
	KCU10										180	600	
	KCP25										230	750	
	KCP10										260	850	
Цветные металлы		скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
группа материала	сплав	150 (500)	225 (750)	300 (1000)	380 (1267)	460 (1533)	535 (1783)	610 (2033)	685 (2283)	760 (2533)	м/мин	фут/мин	
N	KCU10										460	1500	
Жаропрочные сплавы		скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
группа материала	сплав	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	95 (317)	120 (400)	140 (467)	м/мин	фут/мин	
S	KCU25										45	150	
	KCU10										60	200	
Закаленная сталь		скорость — м/мин (фут/мин)										начальные значения	
группа материала	сплав	5 (17)	15 (50)	25 (83)	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	м/мин	фут/мин	
H	KCU10										30	100	

Инструменты специализированного применения