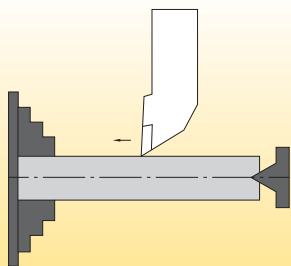
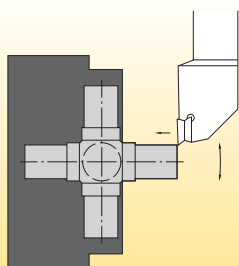


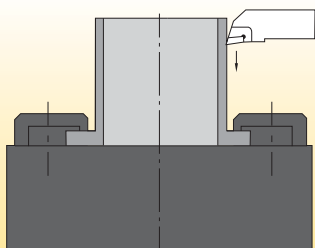
(продолжение)



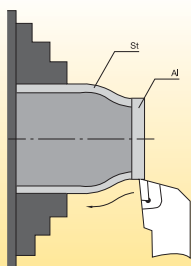
Токарная обработка тонких валов (также возможно закрепление с одной стороны) с выступающей за пределы патрона длиной вала $>8 \times D$, с высокими геометрической точностью и качеством обработанной поверхности.



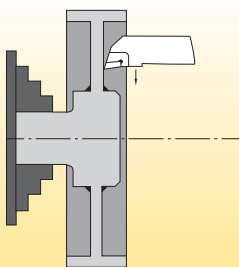
Обработка деталей с нежестким закреплением (например, в поворотном патроне).



Наружная обработка тонкостенных деталей.



Точение материалов с различной обрабатываемостью, например, алюминия в сочетании с нержавеющей и кислотостойкой сталями.



Обработка сварных швов прерывистым резанием.