

■ Шаг 3 • Выбор скорости резания

скорость — м/мин (фут/мин)												начальные значения 	
группа материала	сплав	15 (50)	45 (150)	75 (250)	110 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	м/мин	фут/мин	
Н1	KY4400										135	450	
	KY1615										100	325	
	KB1610										140	460	
	KB1625										110	360	
	KB1630										90	295	
	KB5610										150	490	
	KB5625										120	400	
	KB5630										105	345	