

110825R700

**1**

Система инструмента

1 = Fix-Perfect

**1**

Число режущих кромок

1 = Пластины с 2-мя режущими кромками  
3 = Пластины с 4-мя режущими кромками  
7 = Пластины с 8-ю режущими кромками

**08**

Исполнение

08 = угол установки 90° или 93°, для обработки алюминия  
16 = 92° угол установки  
20 = 92° угол установки  
22 = 92° угол установки  
30 = 75° угол установки  
71 = 75° угол установки  
72 = 45° угол установки  
77 = 90° угол установки  
80 = 90° или 93° угол установки

**25**

Размеры хвостовика

**R**

Направление обработки

R = Правое  
L = Левое

**7**

Размер и тип пластины

**0**

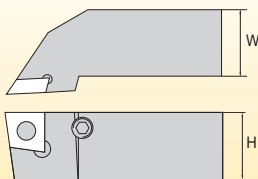
Форма пластины

**0**

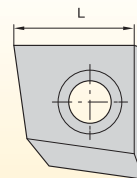
Зажимной винт

0 = Срабатывает от главной режущей кромки  
1 = Вспомогательная режущая кромка  
2 = Сверху  
5 = Главная режущая кромка с картриджем, набранным пластинами с острыми кромками  
6 = Вспомогательная режущая кромка с картриджем, набранным пластинами с острыми кромками

Инструменты специализированного применения



Державка  
10 = 10 x 10 мм  
11 = 40 x 40 мм  
16 = 16 x 16 мм  
20 = 20 x 20 мм  
21 = 50 x 50 мм  
35 = 25 x 25 мм  
32 = 32 x 25 мм  
32 = 32 x 32 мм  
40 = 40 x 32 мм



	L	число режущих кромок
0	8 мм	4
	20 мм	4
	25 мм	4
1	10,5 мм	2
	12 мм	8
3	14,5 мм	2
	15 мм	8
4	17,5 мм	2
	18 мм	8
5	23,5 мм	2
	21 мм	8
7	10,5 мм	2 Alu

