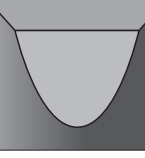
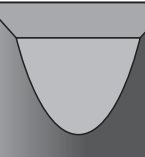
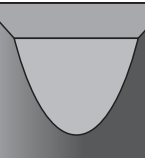
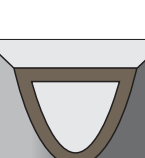
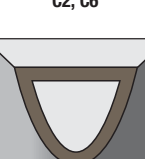


Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-стойкость ← → прочность

Покрyтие		Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
Твердые сплавы без покрытия	 KU10 C3	Состав: Твердый мелкозернистый сплав на основе карбида вольфрама и кобальта с небольшим количеством связки. Область применения: Сплав KU10 отличается превосходной стойкостью к абразивному износу при обработке чугуна, аустенитных нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и большинства жаропрочных сплавов. Рекомендуется в качестве сплава для общей обработки цветных металлов.									
			M								
			K								
			N								
	 K313 C3-C4	Состав: Твердый беспримесный мелкозернистый сплав на основе карбида вольфрама и кобальта с небольшим количеством связки. Область применения: Исключительная износостойкость кромки в сочетании с очень высокой прочностью при обработке титана, чугуна, аустенитных нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и большинства жаропрочных сплавов. Превосходное сопротивление температурным деформациям и высокая стойкость к образованию проточин по глубине резания. Зернистая структура тщательно проверяется на наличие мельчайших раковин и дефектов, что способствует длительной и надежной эксплуатации.									
			M								
			K								
			N								
Твердые сплавы с покрытием PVD	 K68 C3	Состав: Твердый легированный мелкозернистый сплав на основе карбида вольфрама и кобальта с небольшим количеством связки. Область применения: Сплав K68 отличается превосходной стойкостью к абразивному износу при обработке чугуна, аустенитных нержавеющих сталей, цветных металлов, неметаллов и выступает в качестве альтернативы сплаву K313 для большинства жаропрочных сплавов. Рекомендуется в качестве сплава для общей обработки цветных металлов.									
			M								
			K								
			N								
	 KCU10 C3-C4	Состав: Усовершенствованное многослойное PVD покрытие, нанесенное на беспримесную твердосплавную основу с высоким сопротивлением деформации. Новое усовершенствованное покрытие повышает прочность режущей кромки в широком диапазоне режимов резания. Область применения: Сплав KCU10 идеально подходит для чистовой и общей обработки большинства материалов в широком диапазоне режимов резания. Благодаря повышенной прочности кромки и увеличенным режимам резания, демонстрирует превосходные результаты при обработке большинства сортов стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов и жаропрочных сплавов.	P								
			M								
			K								
			N								
	 KCU25 C2, C6	Состав: Усовершенствованный сплав с покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD на прочную мелкозернистую беспримесную основу. Новое усовершенствованное покрытие повышает прочность режущей кромки в широком диапазоне режимов резания. Область применения: Сплав KCU25 идеально подходит для общей обработки большинства конструкционных и нержавеющих сталей, жаропрочных сплавов, титана, чугуна и цветных металлов в широком диапазоне режимов резания. Он обеспечивает повышенную прочность режущей кромки в условиях прерывистого резания и больших подач.	P								
			M								
			K								
			N								
	 KC5010 C3-C4	Состав: Усовершенствованное покрытие из AlTiN, нанесенное методом PVD на беспримесную твердосплавную основу с очень высоким сопротивлением деформации. Новое улучшенное покрытие позволяет увеличить скорости обработки на 50–100%. Область применения: Сплав KC5010 идеально подходит для чистовой и общей обработки большинства материалов на повышенных скоростях. Незаменим при обработке большинства сталей, нержавеющих сталей, чугуна, цветных металлов и жаропрочных сплавов в стабильных условиях. Сплав также хорошо справляется с обработкой закаленных сталей и материалов, образующих короткую стружку.	P								
			M								
			K								
			N								