



Покрyтия обеспечивают
возможность выполнения
высокоскоростной чистовой и
тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износо-
стойкость ← → прочность

Твердые сплавы с покрытием PVD

Покрyтие	Описание марки твердого сплава		05	10	15	20	25	30	35	40	45
KC5025 C2, C6	Состав: Усовершенствованный сплав с покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD на прочную ультрамелкозернистую беспримесную основу. Область применения: Рекомендуется для общей обработки большинства сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов, титана, чугуна и цветных металлов. Сплав может использоваться при низких и средних скоростях обработки, в условиях прерывистого резания и больших подач.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
KC5410 C3-C4	Состав: Покрытие TiB₂ нанесено методом PVD на беспримесную основу, обладающую очень высоким сопротивлением деформации. Область применения: Сплав разработан для черновой, получистовой и чистовой обработки легкообрабатываемых (доэвтектических, <12,2% Si) алюминиевых и магниевых сплавов, а также алюминия. Покрытие TiB₂ является более твердым, чем покрытия из TiN и TiAlN, и отличается исключительно гладкой поверхностью, снижающей поверхностное трение, улучшающей стружкоотвод, а также повышающей стойкость к износу. Нарост на режущей кромке исключен по причине крайне низкого химического сродства покрытия с алюминием. Беспримесная и мелкозернистая основа обеспечивает остроту кромок, гладкость поверхности и отличное сопротивление тепловой деформации, а также целостность кромок. Пластины с шлифованной боковой поверхностью перед нанесением покрытия полируются, что обеспечивает острую кромку. Спрессованные пластины имеют хонингованные кромки.										
KC5510 C3-C4	Состав: Усовершенствованный мелкозернистый твердый сплав с покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD. Область применения: Сплав KC5510 специально разработан для высокопроизводительной обработки жаропрочных сплавов. Мелкозернистая твердосплавная основа с 6% кобальта обладает отличной прочностью и устойчивостью к деформации. Усовершенствованное PVD покрытие позволяет увеличить скорости резания в два раза по сравнению с режущими инструментами со стандартным PVD покрытием.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									
KC5525 C2-C6	Состав: Усовершенствованный твердый мелкозернистый сплав с высоким содержанием кобальта и покрытием из AlTiN, нанесенным методом PVD. Область применения: Сплав KC5525 имеет такое же усовершенствованное PVD покрытие, что и сплав KC5510, и отличается мелкозернистой твердосплавной основой с содержанием кобальта 10%. Повышенное содержание кобальта гарантирует дополнительную стабильность при прерывистом резании, а мелкозернистый карбид вольфрама сохраняет сопротивление деформации при повышенных скоростях резания. Сплав предназначен для среднего и тяжелого прерывистого резания жаропрочных сплавов.	P									
		M									
		K									
		N									
		S									

Твердые сплавы с покрытием CVD

KCP05 C3-C4	Состав: Усовершенствованная обогащенная кобальтом основа с высоким сопротивлением деформации и специально разработанным адгезионным покрытием MTCVD-TiCN-Al₂O₃. Область применения: Сплав предназначен для чистовой или получистовой обработки большинства типов стали, ферритной, мартенситной и дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, а также чугуна. Сплав обеспечивает превосходное сочетание сопротивляемости деформации и прочности кромки пластины. Новое покрытие в сочетании с самой передовой последующей обработкой обеспечивает высокую производительность и длительный предсказуемый срок службы, а также превосходное качество обработанной поверхности детали.										
		P									
		K									
KCP10 C3, C7	Состав: Специально разработанный твердый сплав с повышенным содержанием кобальта и толстым покрытием MTCVD-TiCN-Al₂O₃ обеспечивает максимальную стойкость к износу. Область применения: Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки деталей из различных материалов, включая большинство сталей, ферритных, мартенситных и дисперсионно-твердеющих нержавеющих сталей и чугуна. Обогащенная кобальтом основа обеспечивает сбалансированное сочетание устойчивости к деформации и прочности кромок. Толстое многослойное покрытие гарантирует высочайшее сопротивление абразивному износу и лункообразованию при высокоскоростной обработке. Гладкое покрытие обеспечивает сопротивляемость образованию нароста на режущей кромке и микровыкрашиванию, а также гарантирует превосходное качество обработанной поверхности.	P									
		K									