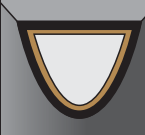


Покрyтия обеспечивают возможность выполнения высокоскоростной чистовой и тяжелой черновой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

износостойкость $\longleftrightarrow$ прочность

Покрытие		Описание марки твердого сплава	05 10 15 20 25 30 35 40 45															
КСР25		Состав: Прочный сплав с повышенным содержанием кобальта и новым многослойным покрытием MTCVD-TiCN-Al₂O₃ с превосходной адгезией слоев. Область применения: Токарный сплав общего назначения для обработки большинства сталей, ферритных и мартенситных нержавеющих сталей. Состав основы обеспечивает достаточное сопротивление деформации, а также высокую прочность кромки пластины. Слои покрытия обеспечивают высокую износостойкость, а дополнительная обработка после нанесения покрытия сводит к минимуму микровыкрашивания и повышает адгезию покрытия с основой, обеспечивая высокую стойкость инструмента и качество обработанной поверхности.	P															
	C2-C3, C6-C7		K															
																		
КСР30		Состав: Недавно разработанный прочный обогащенный кобальтом твердый сплав с усовершенствованным многослойным покрытием из TiN-MT-TiCN-Al₂O₃. Область применения: Рекомендуется для получистовой и черновой обработки всех видов углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Состав основы обеспечивает высочайшую прочность пластины, необходимую для соответствующей обработки, а многослойное покрытие увеличивает износостойкость пластины, продлевая срок службы инструмента.	P															
	C5-C6		K															
																		
КСР40		Состав: Прочный твердый сплав с умеренной толщиной покрытия из TiN-MT-TiCN-Al₂O₃. Область применения: Рекомендуется для черновой обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Хорошее сочетание основы и покрытия обеспечивает невероятную прочность и надежность в использовании, гарантируя высокий удельный съем металла даже при наиболее тяжелом прерывистом резании.	P															
	C5-C6		M															
																		
КСКО5		Состав: Твердосплавная основа с высоким сопротивлением деформации с многослойным покрытием MTCVD TiCN-Al₂O₃ умеренной толщины. Область применения: Сплав разработан для высокоскоростной обработки серого и ковкого чугуна. Структура основы и покрытия наряду с последующей обработкой CW5 гарантирует невероятную стойкость инструмента, особенно при обработке серого и ковкого чугуна с высоким пределом прочности на разрыв. Рекомендуется для обработки, где постоянство размеров деталей и прогнозируемая стойкость инструмента имеют большое значение. Подходит как для непрерывной обработки, так и для обработки с переменной глубиной резания.	P															
	C3-C4		K															
																		
КСК15		Состав: Многослойное покрытие с толстыми слоями MTCVD TiCN-Al₂O₃ на твердосплавной основе, специально разработанное для обработки чугуна. Область применения: Сплав обеспечивает стабильное качество высокоскоростной обработки серого и ковкого чугуна. Состав основы гарантирует минимальную деформацию на протяжении длительного срока службы пластины при высоких скоростях резания. Толстое покрытие, нанесенное методом CVD с последующей обработкой, обеспечивает превосходную износостойкость пластин и гарантирует длительный и предсказуемый период стойкости инструмента. Этот сплав может применяться для непрерывной обработки или легкого прерывистого резания.	P															
	C3-C4		K															
																		
КСК20		Состав: Износостойкая основа со специальным упрочненным покрытием MTCVD-TiCN-Al₂O₃. Область применения: Сплав КСК20 характеризуется повышенной адгезией покрытия и прочностью кромки, что делает его идеальным выбором для тяжелого прерывистого резания ковкого и серого чугуна с использованием СОЖ. Рекомендуется для выполнения разнообразных операций черновой и чистовой обработки, и обеспечивает максимальную производительность независимо от того, какая прочность и надежность вам необходима.	P															
	C2-C3		K															
																		